

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				TEK KAFALI TEK MENGELİ VIEWSTRIP (ÇİZGİ GÖSTERGELİ)					ÇİFT KAFALI TEK MENGELİ VIEWSTRIP (ÇİZGİ GÖSTERGELİ)					
Modeller →→→→→→→→→→				Single Die-head Single Station Viewstrip					Double Die-head Single Station Viewstrip					
				FS-45 PSSV	FS-55 PSSV	FS-65 PSSV	FS-75 PSSV	FS-90 PSSV	FS-45 PDSV	FS-55 PDSV	FS-65 PDSV	FS-75 PDSV	FS-90 PDSV	
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	45/25	55/25	65/25	75/25	90/25	45/25	55/25	65/25	75/25	90/25	90/25
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	15-61/5-25	15-60/5-25	15-60/5-25	15-58/5-25	15-56/5/25	15-61/5-25	15-60/5-25	15-60/5-25	15-58/5-25	15-58/5-25	15-58/5-25
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	7.5/2	10/2	15/2	25/2	40/2	7.5/2	10/2	15/2	25/2	40/2	40/2
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	15	7.5	10	10	15	15	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	5	7.5	7.5	10	15	5	7.5	7.5	10	15	15
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	4-6	5-7	5-7	5-7	5-7	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	9.5	13	3.9	4.4	6.9	9.5	13	13
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	55	60	80	120	250	55	60	80	120	250	250
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	6	6	7	7	9	8	10	10	10	12	12
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	11.5	14.5	18.8	23	29.5	14.5	18.8	20.3	25	36	36
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	24.5	31.5	40.5	54.5	72.5	27.5	36.5	43	57	80	80
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	30	42	61	81	106	30	42	61	81	106	106
15	HMsiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1030	880	720	650	650	1030	800	720	650	650	650
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	10L-20L	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L	1L-5L	1L-5L
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	10-100	20-170	40-280	80-500	120-370	5-40	10-100	20-170	40-170	80-280	80-280
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	20-100	30-140	50-200	80-260	150-340	20-70	30-85	40-100	40-130	100-160	100-160
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	56	80	150	200	280	42	50	65	80	150	150
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	100	120	140	160	200	200
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670	50-320	50-140	140-540	160-670	160-670	160-670
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	288-556
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	300	320	360	430	520	300	320	360	430	520	520
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	3600	3800	4700	7600	8600	3700	3900	4800	7700	8700	8700
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	3*1.4*2.9	3*1.5*2.9	3.6*1.6*3.2	4.2*1.7*3.3	5.2*1.9*4.1	3*1.6*2.9	3*1.7*2.9	3.6*1.6*3.2	4.2*1.7*3.3	5.2*1.9*4.1	5.2*1.9*4.1

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinglobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlık Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522