

SINGLE DIE-HEAD/SINGLE STATION & DOUBLE DIE-HEAD/SINGLE STATION

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→→→				TEK KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER					ÇİFT KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER				
				Single Die-head /Single Station					Double Die-head /Single Station				
Modeller →→→→→→→→→→→→				FS-40 OSSO	FS-45 OSSO	FS-55 OSSO	FS-65 OSSO	FS-75 OSSO	FS-40 ODSO	FS-45 ODSO	FS-55 ODSO	FS-65 ODSO	FS-75 ODSO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	40	45	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	5	7.5	10	15	25
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	5	7.5	10	10	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	5	5	7.5	7.5	10	5	5	7.5	7.5	10
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	2.8	3.9	4.4	6.9	10
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	38	55	60	80	120	38	55	60	80	120
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	4	5	5	6	6	7	8	8
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	7	9.5	12.5	16.8	18	7.5	10.25	13.6	17.5	19
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	15	21	30	43.5	48	15.5	22	29.5	37	50
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	15	24	36	55	75	15	24	36	55	75
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1285	1030	880	720	650	1285	1030	880	720	650
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	50	56	80	150	200	38	42	50	65	80
20	Kalip Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	85	100	120	140	160
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670
22	Kalip Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	100-210	126-232	156-292	200-380	240-460	100-210	126-232	156-292	200-380	243-466
23	Kalip Geniřlięi Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	160	250	300	360	430	160	250	300	360	430
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	2200	2700	3200	4100	7000	2300	2900	3400	4300	7200
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BILGI İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinlobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DİŐ TİC SAN. TİC. LTD.ŐTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Saęlam Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522