

**THREE DIE-HEAD/SINGLE STATION & FOUR DIE-HEAD/SINGLE STATION**

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				ÜÇ KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER					DÖRT KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER				
Modeller →→→→→→→→→→				Three Die-head /Single Station					Four Die-head /Single Station				
				FS-40 OTSO	FS-45 OTSO	FS-55 OTSO	FS-65 OTSO	FS-75 OTSO	FS-55 OFSO	FS-65 OFSO	FS-75 OFSO	FS-90 OFSO	
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	55	65	75	90	90
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58	15-58	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	10	15	30	40	40
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	10	15	15	15	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20	20
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10	13	13
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	38	55	60	80	120	60	80	120	250	250
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	8	8	9	10	10	11	13	13	15	15
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	8.5	12	15	19.3	21.5	16.5	20.8	25.7	30	30
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	16.5	23.5	32	39	52.5	33.5	44	61	72	72
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	15	24	36	55	75	36	55	75	100	100
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1250	1000	850	720	650	750	750	650	650	650
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	10-125	20-325	40-825	100-1000	180-1500	30-300	100-500	300-1000	500-2500	500-2500
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	3-10	5-25	10-50	10-90	15-145	10-25	10-40	15-90	40-170	40-170
18	Min./Max. Ürün çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-45	20-55	30-55	30-80	95	70	70	90	90	90
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	30	37	40	55	80	37	42	50	75	75
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	75+75	85+85	100+100	120+120	120+120	100+100+100	100+100+100	120+120+120	120+120+120	120+120+120
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	50-410	50-410	160-670	200-780	200-780
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	100-210	126-232	156-292	200-380	243-466	156-292	200-380	243-466	250-550	250-550
23	Kalıp Geniliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	250	250	300	360	430	430	430	520	520	520
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	2500	3100	3600	4600	7500	3800	4800	7900	8900	8900
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	2.3*1.8*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	3.1*1.8*2.3	3.1*1.9*2.9	4.3*2*3	5.3*2.2*3.7	5.3*2.2*3.7

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinglobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TIC SAN. TİC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlam Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522