

SINGLE DIE-HEAD/SINGLE STATION & DOUBLE DIE-HEAD/SINGLE STATION

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				TEK KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER					ÇİFT KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER				
				Single Die-head /Single Station					Double Die-head /Single Station				
Modeller →→→→→→→→→→				FS-40 HSSO	FS-45 HSSO	FS-55 HSSO	FS-65 HSSO	FS-75 HSSO	FS-40 HDSO	FS-45 HDSO	FS-55 HDSO	FS-65 HDSO	FS-75 HDSO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	40	45	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	5	7.5	10	15	25
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	5	7.5	10	10	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	5	5	7.5	7.5	10	5	5	7.5	7.5	10
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	2.8	3.9	4.4	6.9	10
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	38	55	60	80	120	38	55	60	80	120
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	4	5	5	6	6	7	8	8
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	7	9.5	12.5	16.8	18	7.5	10.25	13.6	17.5	19
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	15	21	30	43.5	48	15.5	22	29.5	37	50
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	15	24	36	55	75	15	24	36	55	75
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1285	1030	880	720	650	1285	1030	880	720	650
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	50	56	80	150	200	38	42	50	65	80
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	85	100	120	140	160
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	50-230	50-320	50-410	140-540	160-670
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	100-210	126-232	156-292	200-380	236-452	100-210	126-232	156-292	200-380	236-452
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	160	200	255	295	340	160	200	255	295	340
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	2300	2800	3300	4200	7100	2400	3000	3400	4400	7300
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.6*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.6*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinlobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DİŞ TIC SAN. TIC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlık Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522