

SINGLE DIE-HEAD/DOUBLE STATION & DOUBLE DIE-HEAD/DOUBLE STATION

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				TEK KAFALI ÇİFT MENDELİ MODELER				ÇİFT KAFALI ÇİFT MENDELİ MODELER			
				Single Die-head /Double Station				Double Die-head /Double Station			
Modeller →→→→→→→→→→				FS-45 HSDO	FS-55 HSDO	FS-65 HSDO	FS-75 HSDO	FS-45 HDDO	FS-55 HDDO	FS-65 HDDO	FS-75 HDDO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	45	55	65	75	45	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	15-61	15-60	15-60	15-58	15-61	15-60	15-60	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	7.5	10	15	30	10	10	15	30
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	7.5	10	10	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	10	15	15	20	10	15	15	20
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	10	3.9	4.4	6.9	10
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	60	80	120	160	60	80	120	160
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	5	5	6	7	8	8
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	9.5	12.5	16.8	18	10.25	13.6	17.5	19
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	22	28	37	53	26	30	38	54
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	24	36	55	75	32	36	55	75
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1030*2	880*2	720*2	650*2	1030*2	880*2	720*2	650*2
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	40-500	65-1250	150-2500	500-5000	30-200	40-500	100-1000	280-2000
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	5-40	10-100	20-170	40-280	4-20	5-40	10-65	20-110
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	10-65	20-70	30-85	40-110
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	56	80	150	200	42	50	65	80
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	100	120	140	160
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	50-320	50-410	140-540	160-670	50-320	50-410	140-540	160-670
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	126-232	156-292	200-380	236-452	126-232	156-292	200-380	236-452
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	200	255	295	340	200	255	295	340
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	6400	6900	7400	8300	6500	7000	7500	8500
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	3*1.8*2.5	3*1.9*2.5	3.6*2.0*2.8	4.2*2.3*3.0	3*1.8*2.5	3*1.9*2.5	3.6*2.0*2.8	4.2*2.3*3.0

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinglobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlam Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522