

SINGLE DIE-HEAD/SINGLE STATION & DOUBLE DIE-HEAD/SINGLE STATION

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				TEK KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER						ÇİFT KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER					
Modeller →→→→→→→→→→				Single Die-head /Single Station						Double Die-head /Single Station					
				FS-40 PSSO	FS-45 PSSO	FS-55 PSSO	FS-65 PSSO	FS-75 PSSO	FS-90 PSSO	FS-40 PDSO	FS-45 PDSO	FS-55 PDSO	FS-65 PDSO	FS-75 PDSO	FS-90 PDSO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	90	40	45	55	65	75	90
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-56	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	40	5	7.5	10	15	25	40
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	15	5	7.5	10	10	15	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	5	5	7.5	7.5	10	15	5	5	7.5	7.5	10	15
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	2,8	3,9	4,4	6,9	10	13	2,8	3,9	4,4	6,9	10	13
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	38	55	60	80	120	250	38	55	60	80	120	250
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	4	5	5	7	6	6	7	8	8	10
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	7	9,5	12,5	16,8	18	20,5	7,5	10,25	13,6	17,5	19	20,5
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	15	21	30	43,5	48	62	15,5	22	29,5	37	50	62,5
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	15	24	36	55	75	100	15	24	36	55	75	100
15	HMsiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1285	1030	880	720	650	650	1285	1030	880	720	650	650
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	10L-20L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L	1L-5L
17	Ürün Gramajı	Product weight	g	5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	120-370	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170	80-280
18	Min./Max. Ürün çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	150-340	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130	100-160
19	Estrüzyon Ağı Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	50	56	80	150	200	280	38	42	50	65	80	150
20	Kalip Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	-	-	-	-	-	-	85	100	120	140	160	200
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	200	300	320	360	430	520	200	300	320	360	430	520
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	2500	3000	3500	4400	7300	8300	2600	3200	3700	4600	7500	8500
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.6*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.6*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 544 254 61 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinlobal.com  
HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TIC SAN. TIC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlık Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522