

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				TEK KAFALI ÇİFT MENDELİ MODELER						ÇİFT KAFALI ÇİFT MENDELİ MODELER					
Modeller →→→→→→→→→→				Single Die-head /Double Station						Double Die-head /Double Station					
				FS-45 PSDO	FS-55 PSDO	FS-65 PSDO	FS-75 PSDO	FS-90 PSDO	FS-100 PSDO	FS-45 PDDO	FS-55 PDDO	FS-65 PDDO	FS-75 PDDO	FS-90 PDDO	FS-100 PDDO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	45	55	65	75	90	100	45	55	65	75	90	100
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	15-61	15-60	15-60	15-58	15-56	20-65	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58	20-65
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	7.5	10	15	30	40	75	10	10	15	30	40	75
6	Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	15	25	7.5	10	10	15	15	25
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	10	15	15	20	30	30	10	15	15	20	30	30
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7	6-8	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	10	13	26	3.9	4.4	6.9	10	13	26
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	60	80	120	160	250	300	60	80	120	160	250	300
11	Istıtcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	5	5	7	7	6	7	8	8	10	10
12	Istıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	9.5	12.5	16.8	18	20.5	35	10.25	13.6	17.5	19	22	37
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	22	28	37	53	63	111	26	30	38	54	65	113
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	24	36	55	75	100	180	32	36	55	75	100	180
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	1030*2	880*2	720*2	650*2	650*2	480*2	1030*2	880*2	720*2	650*2	650*2	480*2
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	40-500	65-1250	150-2500	500-5000	5L-10L	10L-20L	30-200	40-500	100-1000	280-2000	700-4000	5L-10L
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	5-40	10-100	20-170	40-280	80-450	500-1000	4-20	5-40	10-65	20-110	40-180	80-450
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	100-280	200-300	10-65	20-70	30-85	40-110	50-150	100-220
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	56	80	150	200	280	420	42	50	65	80	150	200
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	*	100	120	140	160	180	250
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670	390-750	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670	390-750
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	385-925	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	385-925
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	300	320	360	430	520	520	300	320	360	430	520	520
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	7000	7400	7900	8500	9700	11500	7200	7600	8200	9100	10100	11900
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	3*1.8*2.5	3*1.9*2.5	3.6*2.0*2.8	4.2*2.3*3.0	5.2*2.3*3.5	6.2*2.5*4	3*1.8*2.5	3*1.9*2.5	3.6*2.0*2.8	4.2*2.3*3.0	5.2*2.3*3.5	6.2*2.5*4

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinglobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlık Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522