

THREE DIE-HEAD/SINGLE STATION & FOUR DIE-HEAD/SINGLE STATION

Kafa ve Mengene Tipi →→→→→→→→→→				ÜÇ KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER						DÖRT KAFALI TEK MEGENELİ MODELLER			
				Three Die-head/Single Station						Four Die-head/Single Station			
Modeller →→→→→→→→→→				FS-40 P/TSO	FS-45 P/TSO	FS-55 P/TSO	FS-65 P/TSO	FS-75 P/TSO	FS-90 P/TSO	FS-55 P/FSO	FS-65 P/FSO	FS-75 P/FSO	FS-90 P/FSO
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	90	55	65	75	90
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vida Devir Hızı	Screw R.P.M. speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58	15-60	15-60	15-58	15-58
5	Invertör motor	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	40	10	15	30	40
6	Yağ Hidrolik Tahrir Motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	15	10	15	15	15
7	Opsiyonel Hava Kompresörü	Optional air compressor	HP	7.5	7.5	10	10	15	20	15	15	20	20
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
8	Hava Basıncı	Air pressure	Kg/cm2	2.8	3.9	4.4	6.9	10	13	4.4	6.9	10	13
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	38	55	60	80	120	250	60	80	120	250
10	Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	8	8	9	10	10	12	11	13	13	15
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	8.5	12	15	19.3	21.5	25	16.5	20.8	25.7	30
12	Isıtma Kapasitesi	Heating capacity	KW	16.5	23.5	32	39	52.5	67	33.5	44	61	72
13	Toplam Kurulu Güç	Total installed power	KW	15	24	36	55	75	100	36	55	75	100
14	Ekstrüder Kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	1250	1000	850	720	650	650	750	750	650	650
15	HMSiz Çalışma (Kuru) Çevrim Süresi	Dry cycle per hour	time/hr	10-125	20-325	40-825	100-1000	180-1500	1L-3L	30-300	100-500	300-1000	500-2500
16	Ürün Kapasitesi	Product capacity	c.c./L	3-10	5-25	10-50	10-90	15-145	15-200	10-25	10-40	15-90	40-170
17	Ürün Gramajı	Product weight	g.	10-45	20-55	30-55	30-80	95	110	70	70	90	90
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	30	37	40	55	80	98	37	42	50	75
19	Estrüzyon Ağız Dış Çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	75+75	85+85	65	120+120	120+120	140+140	100+100+100	100+100+100	120+120+120	120+120+120
20	Kalıp Merkez Mesafesi	Mold center distance	m/m	20-230	50-320	50-410	140-540	160-670	160-670	50-410	140-540	160-670	160-670
21	Kapama Mesafesi	Clamping distance	m/m	100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	155-290	160-380	243-466	288-556
22	Kalıp Uzunluğu Kapasitesi	Length of mold capacity	m/m	200	300	320	360	430	520	320	360	430	520
23	Kalıp Genişliği Kapasitesi	Width of mold capacity	m/m	2800	3400	3900	4900	7900	8900	4100	5200	8300	9300
24	Makine Net Ağırlığı	Machine net weight	Kg	2.3*1.8*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5	3.1*1.8*2.3	3.1*1.9*2.9	4.3*2*3	5.3*2.2*3.7
25	Makine Ebatları	Machine dimension	m	2.3*1.8*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5	3.1*1.8*2.3	3.1*1.9*2.9	4.3*2*3	5.3*2.2*3.7

HER HAKKI SAKLIDIR. DETAYLI BİLGİ İÇİN ARAYINIZ. TEL:0 212 871 08 11 CEP: 0 544 254 61 11 EMAIL: hakan@haltinlobal.com

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ. Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlık Residence Kat:3 D21 Esenyurt – İstanbul 34522