



FULL SHINE



HALTIN GLOBAL

TÜRKİYE MÜNHASİR TEMSİLCİSİ VE DİSTRİBÜTÖRÜ

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ.

Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlam Residence Kat:3 D21
Esenyurt – İstanbul 34522 TURKEY

Tel : [+90 212 871 08 11](tel:+902128710811) Fax: [+90 212 871 08 10](tel:+902128710810)

Mobile: [+90 544 254 61 11](tel:+905442546111)

Email: hakan@haltinglobal.com www.haltinglobal.com




AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE / OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNELERİ

Service From Heart ■ Achievement From Collaboration / Kalpten Hizmet ■ Birlikten Gelen Başarı

FULL SHINE MAKİNE MODELLERİ

EXPOSITION OF FULL SHINE'S MACHINE MODEL



SCREW DIAMETER/DÖNME ÇAPI (M/M)	MACHINE SERIES / MAKİNE SERİLERİ	MOLD HEAD (DİE HEAD) / KALIP BAŞI (KALIP AYNASI)	MOLD STATION / KALIP İSTASYONU	PRODUCT TYPE / ÜRÜN TİPİ	
(m/m)					
40	(H) Horizontal (H) Yatay	(S) Single Mold Head (S) Tek Kalıp Başı	(S) Single Mold Station (S) Tek Kalıp İstasyonu	(O) Original (O) Orijinal	
45	(P) Parallel (P) Paralel	(D) Double Mold Heads (D) Çift Kalıp Başı	(D) Two Mold Stations (D) Çift Kalıp İstasyonu	(C) Two Colors (C) Çift Renkli	
55	(O) Standard/ Oblique (O) Standart/Eğik	(T) Three Mold Heads (T) Üç Kalıp Başı		(D) Two Layers (D) Çift Katmanlı	
65	(A) Pneumatic (A) Pnömatik	(F) Four Mold Heads (F) Dört Kalıp Başı		(T) Three Layers (T) Üç Katmanlı	
75	(L) Frontal (L) Ön Cepheden	(E) Eight Mold Heads (E) Sekiz Kalıp Başı		(F) Four Layers (F) Dört Katmanlı	
80	(I) Lateral (I) Yandan			(L) Six Layers (L) Altı Katmanlı	
90				(V) View Stripe (V) Görünüm Şeridi	
100				(P) PC baby bottle (P) PC Biberon	
		Example / Örnek			
FS-	65	P	D	S	D

INDEX

ABOUT FULL SHINE CO.....	
PRESENTATION OF MACHINE FEATURES.....	
MACHINE CATEGORIES.....	
MACHINE FEATURES.....	
MACHINE SPECIFICATION.....	
PRESENTATION OF OPTIONAL EQUIPMENT..	

İÇİNDEKİLER

FULL SHINE FİRMA SI HAKKINDA.....	
MAKİNE ÖZELLİKLERİNİN SUNUMU	
MAKİNE KATEGORİLERİ.....	
MAKİNE NİTELİKLERİ.....	
MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ.....	
OPSİYONEL DONANIM SUNUMU	

HALTIN GLOBAL



COMPANY INTRODUCTION & PHILOSOPHY

OUR GROWTH HAS BUILT ON THE CONCEPTS OF QUALITY, INNOVATION, PROFESSIONALISM, AND CONSIDERATION

FULL SHINE plastic machinery always symbolizes excellence. We have earned an excellent reputation for quality machines and thorough services. The key to our success comes from considerate services and quality assurance of our machines, coupled with efficient global marketing and innovative technology. With the support of our experienced personnel, innovative design, and quality-machine performance, our customers place complete trust and reliance on **FULL SHINE**.

FULL SHINE never stops striving to maintain our regulative concepts. As the most active and competitive manufacturer in Taiwan, **FULL SHINE** has the **ISO 9001** Certificate and **CE STANDARD** on all machinery. Recently, **FULL SHINE** has the close cooperation with the governmental laboratory for developing advanced blow molding technology. In December, 2006, **FULL SHINE** was awarded the "Golden Hand Award" by Taiwan government for **FULL SHINE**'s outstanding achievement in co-extrusion technology.

FULL SHINE always connects to your daily life; our machines satisfy your daily needs from foods, housing, recreation, and transportation. Since **FULL SHINE**'s establishment in 1992, **FULL SHINE** has been prudent and conscientious to keep in progress. In the era of high technology and globalization, our company has the full capability to invent new and sophisticated devices for every customer's special demands and upgrade our machinery in accordance with the present technology. We have kept designing machines with innovative and convenient functions until achieving perfection. We are researching on the machines of fully computerizing design and electric operation, and are making more advanced and competitive products.

PRODUCTION PROCEDURE

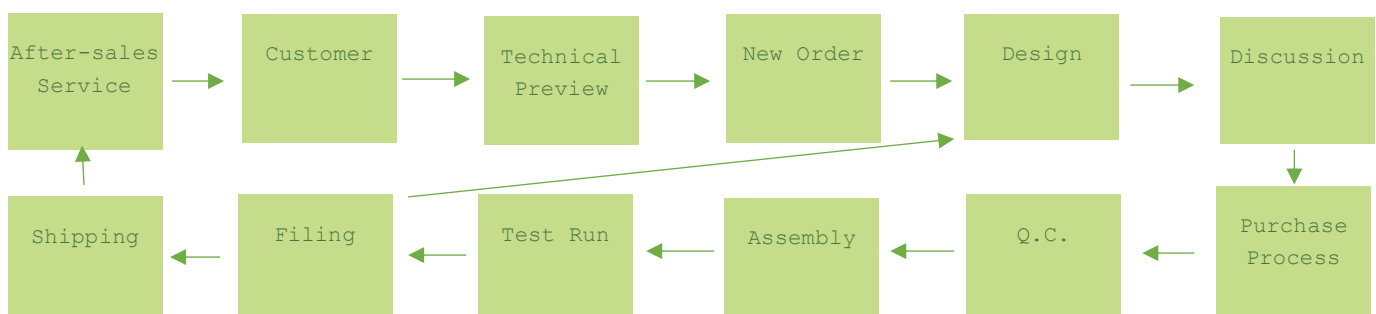


FULL SHINE specializes in manufacturing **AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINES, PET STRETCH BLOW MOLDING MACHINES AND ONE STAGE INJECTION BLOW**

MOLDING MACHINES suitable for processing various plastic materials, and has earned prestige worldwide in blow molding field. Every manufacturing process of each machine even including packing is designed by CAD, 3D Inventor and Solid Works to modify and adjust each component for making the machine achieve perfection. With precise hydraulic system, sophisticated PLC programs, HMI control, and user-friendly designs, **FULL SHINE** machines are capable of stable, efficient, effective, automatic, and productive performance.

FULL SHINE various machinery can produce the widest range of product capacity from 5ml to 1000 liters.

Well-constructed organization, professional and innovative design, accurate assembly, strict QC, and thorough after-sales services of our machinery prove that **THE LEADING IS "FULL SHINE", "FULL SHINE" IS THE NUMBER ONE**. All personnel of every department, including International Marketing Dep., R & D Dep., Procurement Dep., Assembling Dep., Testrunning Dep., and Service Dep. have received a strict and professional training and long-term education in accordance with ISO 9001 management. **"FULL SHINE"** is offering you high quality machines, efficient and productive operation and complete after-sales service. Doubtless, **FULL SHINE** machines are your best choices.



FİRMA TANITIMI& FELSEFESİ

BÜYÜMEMİZ; KALİTE, İNOVASYON, PROFESYONELLİK VE İTİBAR TEMELLERİNE DAYANMAKTADIR.

FULL SHINE plastik makineleri her zaman mükemmelliği sembolize eder. Kaliteli makineler ve hizmet anlayışımızla mükemmel bir itibar edindik. Başarımızın kilidi, etkili global pazarlama ve yenilikçi teknolojinin yanı sıra, ihtiyatlı hizmet ve makinelerimizin kalitesinin teminatıdır. Deneyimli personellerimizin desteği, yenilikçi tasarım, ve kaliteli- makine performansı sayesinde, müşterilerimiz tamamen **FULL SHINE**'a güven ve itimat duymaktadır.

FULL SHINE ilkelere bağlı konseptlerimizi sürdürmeyi asla bırakmaz. Tayvan'daki en aktif ve rekabetçi üretici firma olarak, **FULL SHINE ISO 9001** Sertifikası'na sahiptir ve tüm makineler **CE STANDART**' larına uygundur. **FULL SHINE**, son dönemde ileri düzey şişirmeli kalıp makinesinin geliştirilmesi için devlet laboratuvarıyla yakın işbirliği sağlamıştır. **FULL SHINE**, Kasım 2006' da, ko-ekstrüzyon teknolojisindeki olağanüstü başarı sayesinde Tayvan devleti tarafından "Golden Hand Award" ödülüne layık görülmüştür.

FULL SHINE, her zaman günlük hayatınızla bağ kurar; makinelerimiz, yemek, ev işleri, rekreasyon ve ulaşım gibi günlük ihtiyaçlarınızı karşılar. **1992'de kurulumundan bu yana, FULL SHINE** ilerlemek için ihtiyatlı ve itinalı olmuştur. İleri teknoloji ve globalleşme çağında, firmamız, tüm müşterilerin özel isteklerini karşılamak için yeni ve gelişmiş cihazlar üretme konusunda tam kapasiteye sahip olup, makinelerini mevcut teknolojiye uygun bir şekilde geliştirmektedir. Mükemmelliği yakalayana kadar yenilikçi ve kullanışlı fonksiyonlar ile makinelerimizi tasarlamaya devam ediyoruz. Tamamen bilgisayarlı donanıma sahip ve elektrikle çalışan makineleri araştırıyoruz ve daha gelişmiş ve rekabetçi ürünler yapıyoruz.

ÜRETİM PROSEDÜRÜ

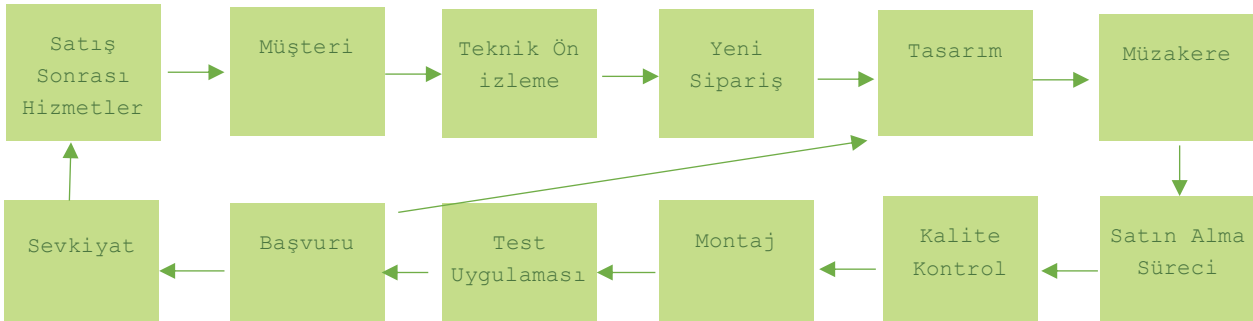


FULL SHINE, çeşitli plastik malzemelerini işlemeye elverişli **OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNELERİ, PET STRETCH MAKİNELERİ VE TEK AŞAMA ENJEKSİYONLU ŞİŞİRME MAKİNELERİ** üretiminde uzmanlaşmış olup, plastik şişirme alanında dünya çapında saygınlık

kazanmıştır. Her bir makinenin paketleme dahil tüm üretim süreci, makinenin mükemmelliğe ulaşmasının sağlanması kapsamında, her bir bileşeni değiştirmek ve ayarlamak için CAD, 3D Inventor ve Solid Works tarafından tasarlanmıştır. Hassas hidrolik sistem, gelişmiş PLC programları, HMI kontrolü, ve kullanıcı-dostu tasarımlar ile, **FULL SHINE** makineleri dayanıklı, verimli, etkili, otomatik ve üretken bir performans kapasitesine sahiptir. **FULL SHINE çeşitli makineleri, 5 ml'den 1000 litreye kadar üreterek en geniş üretim kapasitesine sahiptir.**

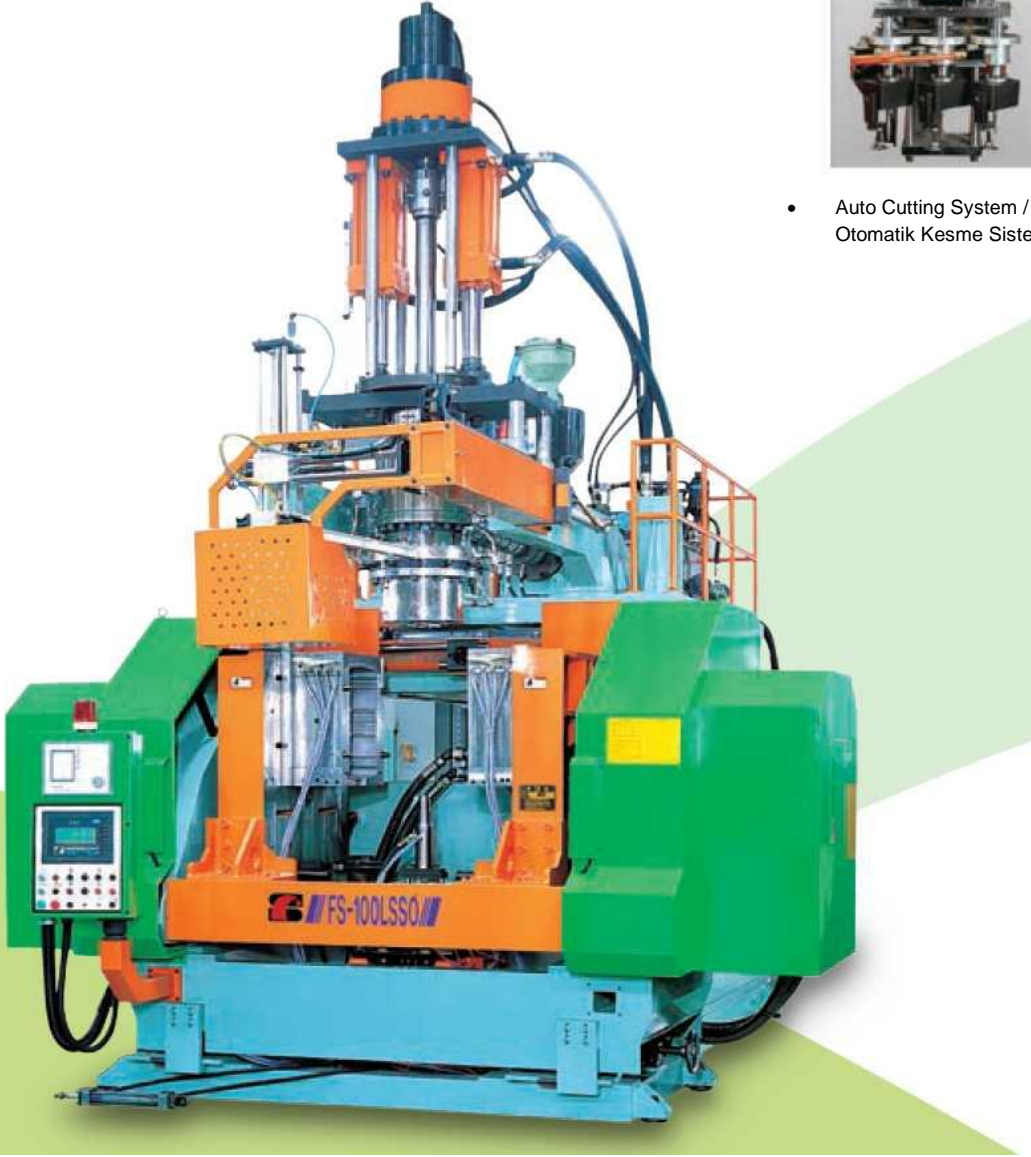


Sağlam bir kuruluş, profesyonel ve yenilikçi tasarım, doğru montaj, kesin kalite kontrol, ve itinalı satış sonrası hizmetlerimiz "**FULL SHINE**" **LİDERLİĞİNİ, ve "FULLSHINE" 'in BİR NUMARA olduğunu kanıtlamaktadır.** Uluslararası Pazarlama Departmanı, ARGE departmanı, Tedarik Departmanı, Assembling Departmanı, Test Çalışmaları Departmanı ve Hizmet Departmanı dahil tüm departmanlarda bulunan her personel; ISO 9001 yönetimine uygun sıkı, profesyonel öğrenim ve uzun süreli eğitim görmüştür. "**FULL SHINE**" sizlere, yüksek kalite makineler, verimli ve üretken işletim ve eksiksiz satış sonrası hizmet sunmaktadır. Şüphesiz, **FULL SHINE** makineleri en iyi seçiminizdir.



PRESENTATION OF MACHINE FEATURES

MAKİNE ÖZELLİKLERİNİN SUNUMU



- Auto Cutting System / Otomatik Kesme Sistemi



- PE Double Head with Parison Control Cylinder / Kalıp Kontrol Silindiri PE Çift Kafa



- Hydraulic System from YUKEN, JAPAN
Japonya, Yuken'den Hidrolik Sistem



- Bottle Neck Pre-lift Design by Solenoid Valve Control
- Solenoid Valf Kontrolü ile Şişe Boyun Ön - Kaldırma Tasarımı



■ PE Single Head / PE Tek Kafalı



■ PE Double Head / PE Çift Kafalı



■ PE Three Head / PE Üç Kafalı



■ PE Four Head / PE Dört Kafalı



■ PVC Single Head / PVC Tek Kafalı



■ PVC Double Head / PVC Çift Kafalı



■ Computerized Screen, made in Taiwan (Optional Device) / Tayvan Üretimi Bilgisayarlı Ekran (Opsiyonel).



■ HMI Touch Screen, known as Human-Machine Interface, made in Japan (Optional Device). / Japon yapımı İnsan-Makine Arayüzü olarak bilinen İMA Dokunmatik Ekran, (Opsiyonel)



■ Pneumatic-driven Blowing System, which is capable of deflashing the bottle neck. The blow pin is circulated by chilled-water and guiding groove for forcing to guide and accurate bottle neck during calibrating./ Şişe boynunu açabilen Pnömatik Çalışan Şişirme Sistemi. Şişirme pimi, kalibrasyon sırasında yönlendirmeye ve doğru şişe boynuna zorlamak için soğutulmuş su ve suya yol veren oluk ile yönlendirilir.



■ Auto Deflashing Device for Top and Bottom Deflashing, capable of getting rid of the overflow and flash around bottles and products / Otomatik Çapak Alma Cihazı ile Ürün etrafında, üstünde ve altındaki hammadde fazlalıklarını alır.



■ Parison Wall Thickness Controller, made in Japan by MOOG or YUKEN / Japonya'da MOOG veya YUKEN yapımı Et Kalınlığı Kontrolörü



■ Independent Hydraulic System for the parison controller to ensure the quality performance of the precision servo circuit. / Hassas servo devresinin kalite performansını sağlayan, kalıp kontrolör için Bağımsız Hidrolik Sistem.



AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE / OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNESİ

P SERIES (PARALLEL MOTION) / P SERİSİ (PARALEL HAREKET)

PRODUCT FEATURE

- Curved Arms for Strong Mold Clamping, Equipped with Linear Slide Guideway, Made in Germany for Swift Movement
- Screw Drive in the Control of Direct-mounted Gear Box and Inverter Motor as Power Saving Feature
- Mold Head Unit with Head-lifted Device for Cutting Melted Material Swiftly and for Easy Alignment Adjustment
- Blowing Unit Driven by Hydraulic Motor for Changing Mold Easily-- Innovative Design
- Blowing Unit, Capable of Equipping Pre-lift Feature to Form Small Bottle Neck Precisely
- Close-loop System with Servo Motor and Servo Circuit for Mold Carriage Movement, as Option.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Süratli Hareket için Almanya'da Üretilen, Doğrusal Sürgü Kızağı ile Donatılmış, Güçlü Kalıp Sıkma için Eğimli Kollar
- Güç Tasarrufu Özelliği olarak Doğrudan Monte Edilmiş Dişli Kutusu ve İntertör Motorunun Kontrolünde Vidalı Tahrik
- Erimiş Malzemeyi Hızlı Kesme ve Kolay Hizalama Ayarı için Baştan Kaldırılmış Cihaz ile Kalıp Baş Ünitesi
- Kalıbı Kolayca Değiştirmek İçin Hidrolik Motorla Çalışan Şişirme Ünitesi - İnovatif Tasarım
- Küçük Şişe ağzını tam olarak şekillendirmek için Kaldırma Öncesi Özelliği ile donatılabilen, Şişirme Ünitesi
- Kalıp Taşıma Hareketi için Servo Motor ve Servo Devresi ile Kapalı Çevrim Sistemi, Opsiyonel.



■ Sample Bottles / Numune Şişeleri



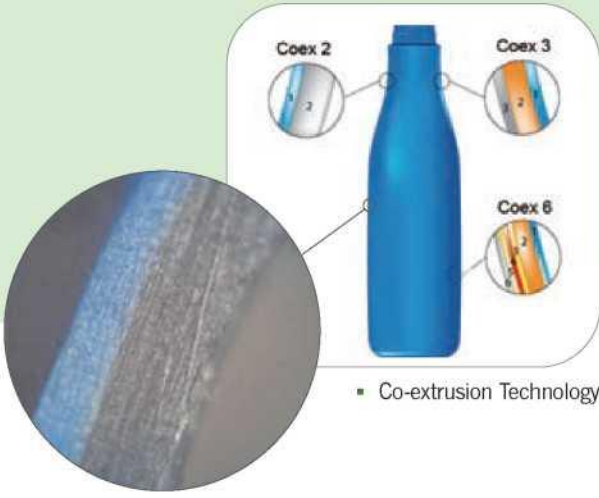
■ Linear and Parallel Function of Mold Carriages / Kalıp Taşıyıcıların Doğrusal ve Paralel Fonksiyonu



■ Curved Arm Design for Mold Clamping / Kalıp Bağlama için Eğimli Kol Tasarımı



■ Double Station / Çift Mengene (İstasyon)



AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE /

OTOMATİK KO- EKSTRÜZYON ŞİŞİRME MAKİNESİ

P SERIES (PARALLEL MOTION) / P SERİSİ (PARALEL HAREKET)

CO-EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE FOR MULTI-LAYER BOTTLES - Applicable for single and double station with single to multiple die heads for producing up to **SIX- LAYER CONTAINERS (2 TO 6-LAYER CO-EXTRUSION)**, such as chemical bottles, catchup bottles, or cosmetic bottles. Co-extrusion application allows unrelated materials with different characteristics to be combined in one parison through Full Shine special-designed die head. This combination binds different materials, such as combining high-gloss outside layer and barrier layer by an adhesive layer between them in order to achieve the perfect outcome. Co-extrusion application is the advanced technology by the leading brand: Full Shine.

ÇOK KATMANLI ŞİŞELER İÇİN KO-EKSTRÜZYON ŞİŞİRME MAKİNESİ – Kimyasal şişeler, ketçap veya kozmetik ürün şişeleri gibi **ALTI KATMANA KADAR VARAN KONTEYNERLER (2 İLA 6 KATMAN KO-EKSTRÜZYONU)** üretmek için, tek ve çoklu kalıp kafaları ile tek ve çift mangelere uygundur. Ko-ekstrüzyon uygulaması, farklı özelliklere sahip birbiri ile ilgisi olmayan malzemelerin Full Shine özel tasarlanmış pafta kafası aracılığıyla bir kalıpta birleştirilmesine olanak sağlar. Bu kombinasyon mükemmel sonucu elde etmek için yüksek parlaklıkta dış katman ve bariyer katmanını aralarındaki yapışkan tabaka ile birleştirmek gibi farklı malzemeleri bağlama görevi görür. Ko-ekstrüzyon uygulaması, Full Shine lider markasının ileri teknolojisidir.



▪ Sample Bottles / Numune Şişeler



▪ Carriage Movement by Linear Slideway / Doğrusal Kızak ile Taşıma Hareketi



Special-designed Die Head for 2-layer to 6-layer Co-extrusion / 2 katman ila 6 katmanlı Ko-ekstrüzyon için özel tasarlanmış Pafta Kafası



▪ Direct-Mounted Gear Box / Doğrudan monteli dişli kutusu



▪ Extruder, Driven by Inverter Motor / İntertör Motor ile hareket eden Ekstruder

AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE / OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNESİ

O SERIES (OBLIQUE-SLIDE MOTION)/O SERİSİ (EĞİK KIZAK HAREKETİ)

PRODUCT FEATURE

- Carriage Movement by Tie Bars with Hydraulic System to Move as V-type Oblique Movement.
- PLC Program with Separate Electric Control Panel.
- Equipped with Auto Cutting Device, Conveyor, Parison Wall Thickness Controller as Option.
- High-efficient Plasticizing Extrusion Screw for Processing Materials Completely.
- Full Shine Special-designed Brake System for the Carriage to Provide Stable Movement and Swift Positioning.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- V-tipi Eğik (çapraz) Hareket olarak İşlem Yapmak için Hidrolik Sistemli Bağlantı Çubukları tarafından Taşıma Hareketi.
- Ayrı Elektrik Kontrol Panelli PLC Programı.
- Opsiyonel olarak Otomatik Kesme Cihazı, Konveyör, Et Kalınlığı Kontrol Cihazı ile Donanımlı.
- Malzemelerin Tamamen İşlenmesi İçin Yüksek Verimli Plastikleştirici Ekstrüzyon Vidası.
- Sabit Hareket Sağlama ve Hızlı Konumlama için Full Shine Özel Tasarımlı Fren Sistemi



▪ Sample Bottles/
Numune Şişeleri



▪ Blowing System
/ Şişirme Sistemi



▪ Brake System/
Fren Sistemi



AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE / OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNESİ

H SERIES (HORIZONTAL MOTION) / H SERİSİ (YATAY HAREKET)

PRODUCT FEATURE

- HMI Touch Screen (Option), Incorporating with PLC System for Easy Maintenance.
- Fine Steel Slide Bars for Swift Mold Opening and Closing with Horizontal Motion of Carriages by Linear Slide Way.
- Screw Drive by the Control of Direct-mounted Gear Box and Inverter Motor.
- Horizontal Linear Carriage Movement, Capable of Working on the Whole Line Process of Auto Deflashing, Jar Neck Cutting, Leak Testing, Filling, Labeling, Capping, and etc.
- Blowing Unit Driven by Hydraulic Motor for Changing Mold Easily - Innovative Design.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Kolay Bakım için PLC Sistemiyle HMI Dokunmatik Ekran (İsteğe bağlı).
- Hızlı Kalıplama için, Doğrusal Kaydırma ile Taşıyıcıların Yatay Hareketiyle Açılmasını ve Kapatılmasını sağlayan, İnce Çelik Kaydırma Çubukları.
- Doğrudan monteli Dişli Kutusu ve İnvörtör Motorunun Kontrolü ile Tahrik Vidası
- Otomatik Kesme, Kavanoz Boyun Kesme, Sızıntı Testi, Dolum, Etiketleme, Kapak vb. İşlemler için, Tüm Hat Süresince Çalışabilen, Yatay Doğrusal Taşıma Hareketi
- Kalıbı Kolayca Değiştirmek İçin Hidrolik Motorla Çalışan Şişirme Ünitesi – İnovatif Tasarım.



- Sample Bottles/ Numune Şişeler



- Slide Bars for Clamping and Linear Slideway for Carriages / Sıkma için Kaydırma Çubukları ve Arabalar için Doğrusal Kızak



- Four Column Slide Bars for Mold Clamping / Kalıp Sıkıştırma için Dört Kolonlu Kaydırma Çubuğu



- Direct-Mounted motor, made in Germany / Doğrudan montelenmiş motor, Alman yapımı



AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE /OTOMATİK ŞİŞİRME MAKİNESİ

A SERIES - AIR CLAMPING TYPE /A SERİSİ-HAVALI KALIP KAPAMA TÜRÜ

PRODUCT FEATURE

- This type is the pneumatic-clamping blow-molding machine, suitable for making popsicle (ice-olly) & various small-size bottles.
- Extrusion is driven by the inverter motor with pulley-drive gear box.
- Innovative design for double die head production.
- Mold clamping is driven by pneumatic system, available for upgrading to hydraulic-drive system (Option).
- Carriage movement is the swing movement for taking the finished products from the front of the machine.
- Independent electric control box with simple control panel.
- Simple-type blow molding machine, suitable for low and initial blow molding machinery investment.



■ Sample Bottles / Numune Şişeleri



■ Double Die Head & Double Blow Pin / Çift Pafta Kafası & Çift Şişirme Pimi



ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

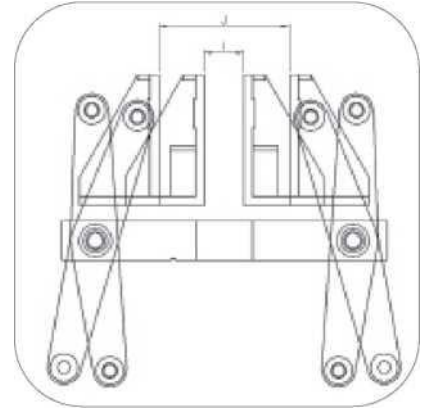
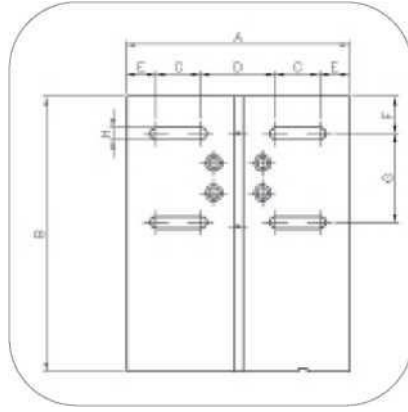
- Bu tip, buzlu şeker (meyveli çubuk dondurma) & çeşitli küçük boyutlu şişeler yapmak için uygun pnömatik-kapama şişirme kalıp makinesidir.
- Ekstrüzyon kasnak tahrikli dişi kutusuna sahip invertör motoru tarafından yönetilir.
- Çift pafta kafası üretimi için yenilikçi tasarım.
- Kalıp kapama pnömatik sistem tarafından hareket ettirilir, hidrolik-çalışan sisteme yükseltmeye uygundur. (Opsiyonel).
- Taşıyıcı hareketi, bitmiş ürünleri makinenin önünden almak için salınım hareketidir.
- Basit kontrol panelli bağımsız elektrik kontrol kutusu.
- Düşük bütçeli ve başlangıç olarak yapılan şişirmeli kalıp makineleri yatırımı için uygun olan, basit tip şişirmeli kalıp makinesi.

MODEL		FS-40 ASSO 1	FS-40ASSO	FS-40 ADSO
TYPE / TÜR		Air Clamping / Hava Sıkıştırma Single Station / Tek Mengene (istasyon)		
1	Material / Malzeme	PE/PP	PVC	PE/PP
2	Screw Diameter / Vida Çapı	m/m	40	40
3	Screw L/D Oranı / Vida L/D oranı	L/D	22/1	22/1
4	Screw R.P.M. Speed / Vidanın Dakikada Devir Sayısı	r.p.m.	15-50	15-50
5	Inverter Motor / İnvörtör motoru	HP	5	5
6	Oil Hydraulic Drive Motor / Yağ Hidrolik Tahrik Motoru	HP	*	*
7	Optional air compressor / Opsiyonel Hava Kompresörü	HP	5	5
8	Air Pressurer / Hava basıncı	Kg/cm2	4-6	4-6
9	Clamping Force / Kapama kuvveti	Ton	0.5	0.5
10	Oil Tank Capacity / Yağ depo kapasitesi	Gallon	*	*
11	Number of Heaters / Isıtıcı sayısı	ZONE	3	3
12	Heating Capacity / Isıtma kapasitesi	KW	4.5	5.2
13	Total Installed Power / Toplam yüklenen güç	KW	11	12
14	Extruding capacity per hour / Saatte ekstrüder kapasitesi	Kg/hr	15	15
15	Dry cycle per hour / Saat başı kuru çevrim	time/hr	1800	1800
16	Product Capacity / Ürün kapasitesi	c.c./L	20-400	20-400
17	Product weight / Ürün ağırlığı	g.	10-30	10-30
18	Min./Max. Diameter of product / Min./Max. ürün çapı	m/m	10-75	10-75
19	Extruding mouth outer diameter / Ekstrüzyon ağız dış çapı	m/m	40	40
20	Mold center distance / Kalıp merkez mesafesi	m/m	*	50
21	Clamping Distance / Kapama mesafesi	m/m	60-230	60-230
22	Length of mold capacity / Kalıp kapasite uzunluğu	m/m	80-330	80-330
23	Width of mold capacity / Kalıp kapasite genişliği	m/m	220	220
24	Machine net weight / Makine net ağırlığı	Kg	550	650
25	Machine dimension / Makine boyutu	m	1.95*1.0*1.8	1.95*1.0*1.9

MOLD PLATEN DIMENSION / KALIP PLAKA EBATLARI

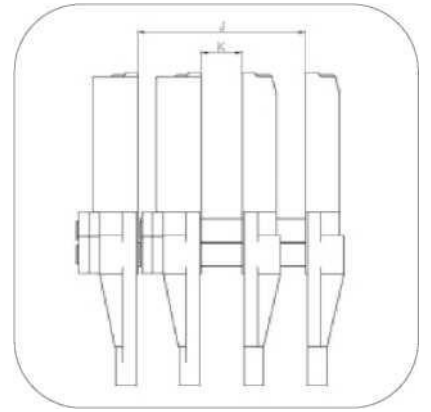
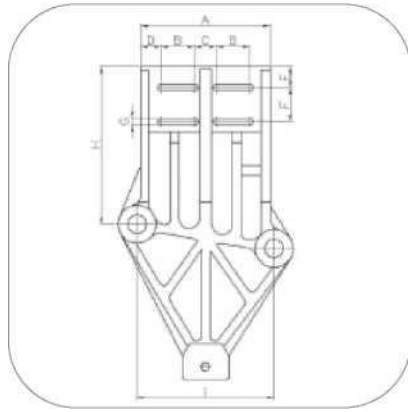
P SERIES / P SERİSİ

	FS-45	FS-55	FS-65	FS-75	FS-90
A	300	320	430	480	560
B	370	400	480	520	720
C	60	60	85	90	130
D	100	140	160	200	180
E	40	30	50	50	80
F	50	50	60	60	75
G	120	150	120	140	160
H	16	16	16	16	18
I	130	140	150	160	160
J	320	410	540	670	670



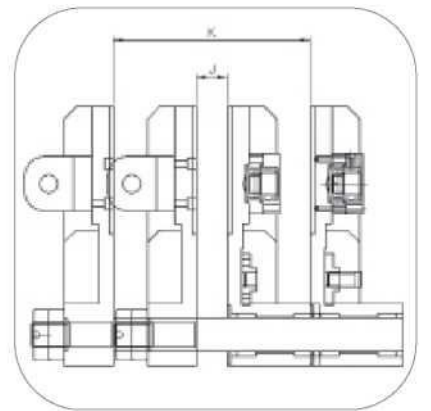
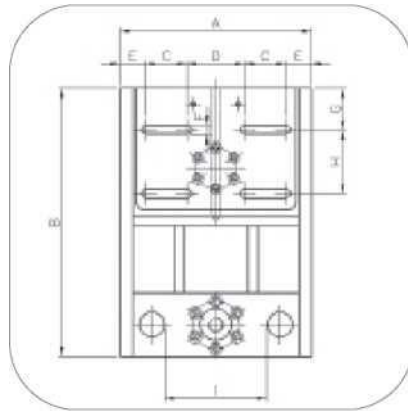
O SERIES / O SERİSİ

	FS-45	FS-55	FS-65
A	290	306	350
B	85	95	95
C	50	52	86
D	49	48	53
E	50	50	60
F	80	80	100
G	14	16	16
H	316	340	370
I	275	324	375
J	130	140	150
K	320	410	540



H SERIES / H SERİSİ

	FS-45	FS-55	FS-65	FS - 75
A	300	350	420	480
B	420	480	560	635
C	65	70	80	70
D	90	110	96	220
E	40	50	82	60
F	14	16	16	17
G	65	65	50	60
H	100	120	150	160
I	200	300	350	420
J	130	140	150	160
K	320	410	540	670



PRESENTATION OF MACHINE CHARACTERISTICS /

MAKİNE ÖZELLİKLERİNİN SUNUMU

1. Suitable for making plastic products from 5ml up to 500L. Full Shine provides various machinery for best choice, such as A, O, H, P, I, and L Series Blow Molding Machines.
2. Die Head is torpedo design with special flow channel for swift and complete mergence of plastic material inside and to provide better plasticized feature.
3. Various Die Heads from single, double, three, upto eight die heads for the better choice. Parison extrusion speed can be separately controlled by throttles.
4. Die Mouth Extrusion Adjustment by 3-point adjustment; simple and safe way for the operator.
5. High-melting Screw design by SACM 645 steel alloy for better mergence of resin. Force-feeding design for the customized screw as an option.
6. Based on specific material, incorporating with high-melting screw design, the machinery can process: PE, PP, PVC, PS, PETG, PA, TPR, PC, EVA, and K-resin.
7. Cutting parison by electric-heated Hot Cutter for cutting the parison of different resin. Multi-die head is available by Cold Cutter.
8. Blow Pin is driven by air pressure for neck twist-off design for precise and forced neck flash removal.
9. Blow Pin up/down, left/right, front/back adjustment is done by slide-board unit with the hand wheels for easy and accurate adjustment.
10. Blow Pin Mandrel has the chill-water circulation or to add the air-exhaust feature for forming the bottle neck precisely.
11. Blow Pin Pre-lift design before mold open, which is suitable for removing neck flash and ensure the cutting ring of the mold for long-term use.
12. Blow Pin movement is driven by the solenoid valve for precise micro pre-lift movement to ensure the neck accuracy of small-necked bottles.
13. Central Distance of Blow Pins can be adjusted by Full Shine's special design.
14. Hydraulic System from YUKEN proportional control to provide strong and powerful mechanical movement and hydraulic clamping circuit.
15. The moving areas are with the manual self-lubricated devices to ensure the parts for better durability and wear-proof.

1. 5ml'den 500 L'ye kadar olan plastik ürünlerin yapımına uygundur. Full Shine; A, O, H, P, I ve L Şişirme Makine Serileri gibi en iyi seçim için çeşitli makineler sağlar.
2. Ekstrüder kafası (Die Head), içindeki plastik malzemenin hızlı ve tam olarak birleşmesi ve daha iyi plastikleştirilmiş özellik sağlamak için özel akış kanalı ile birlikte torpedo şeklinde tasarlanmıştır.
3. Daha iyi bir seçim için tek, çift, üç, sekize kadar ekstrüder kafaları (Die Heads). Kalıp ekstrüzyon hızı, valfler ile ayrı ayrı kontrol edilebilir.
4. Operatör için basit ve güvenli olan, 3 nokta ayarlı Kalıp Ağız Ekstrüzyon Ayarı
5. SACM 645 çelik alaşımından olan yüksek erime noktalı vida tasarımı, plastik hammaddenin daha iyi birleşmesini sağlar. İsteğe bağlı olarak özelleştirilmiş vida için Basınçla Yağlama Dizaynı.
6. Yüksek erime noktalı vida tasarımına sahip belirli malzemelere dayanarak, düzenek: PE, PP, PVC, PS, PETG, PA, TPR, PC, EVA, ve K-resin maddelerini işleyebilir.
7. Farklı hammaddelerin kalıplarını kesmek için elektrikli ısıtmalı Sıcak Kesici ile kalıp kesimi. Soğuk kesim için uygun çoklu pafta kafası mevcuttur.
8. Şişirme Pimi, çevir açma ve kapama tasarımı için, hassas ve zorlanmış boyun flaşının çıkarılmasını sağlayan hava basıncı ile tahrik edilir.
9. Şişirme piminin, sol/sağ, ön/arka ayarının kolay ve kesin olması için sürgü tahtası ünitesi ile birlikte el çarkı yardımıyla yapılır.
10. Şişirme Pimi Mili, şişe boynunu tam olarak hazırlamak için soğuk su dolaşımına ya da hava egzoz özelliğini ekleme niteliğine sahiptir.
11. Kalıp açılmadan önce, boyun flaşını çıkarmak ve uzun süreli kullanım için kalıbın kesme halkasını sağlamak için uygun olan, Şişirme Pimi ön kaldırma tasarımı
12. Şişirme Pimi hareketi, küçük boyunlu şişelerin boyun hassasiyetini sağlamak için hassas mikro ön kaldırma hareketi için solenoid valf tarafından harekete geçirilir.
13. Şişirme Pimlerinin Merkeze Mesafesi Full Shine'ın özel tasarımı ile ayarlanabilir.
14. YUKEN tarafından sağlanan hidrolik sistem, orantısal kontrol ile güçlü ve kuvvetli bir mekanik hareket ve hidrolik sıkma devri sağlar.
15. Hareketli alanlar, parçaların daha iyi bir dayanıklılığa sahip olması ve aşınmaya dayanıklı olmasını sağlamak için otomatik yağlamalı manuel cihazlarla donanımlıdır.

P SERIES - TABLE OF PRODUCT SPECIFICATION /

P SERİSİ ■ ÜRÜN DETAY TABLOSU

MODEL			FS-40 PSSO	FS-45 PSSO 1	FS-55 PSSO	1 FS-65 PSSO	FS-75 PSSO	FS-90 PSSO	1 FS-40 PDSol	FS-45 PDSO1	FS-55 PDSO	FS-65 PDSO	FS-75 PDSO	FS-90 PDSO
TÜR			Single Mold Head / Single Station Tek Pafta Kafası / Tek İstasyon						Double Die-heads / Single Station Çift Pafta Kafası / Tek İstasyon					
1	Malzeme	Material	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw Diameter m/m	40	45	55	65	75	90	40	45	55	65	75	90
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1
4	Vidanın Dakikadaki Sayısı	Devir Screw R.P.M speed r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-56	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58
5	İnvertör Motoru	Inverter Motor HP	5	7.5	10	15	25	40	5	7.5	10	15	25	40
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil Hydraulic drive HP motor	5	7.5	10	10	15	15	5	7.5	10	10	15	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor HP	5	5	7.5	7.5	10	15	5	5	7.5	7.5	10	15
8	Hava basıncı	Air pressurer Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping Force Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	13	2.8	3.9	4.4	6.9	10	13
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity Gallon	38	55	60	80	120	250	38	55	60	80	120	250
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters ZONE	4	4	4	5	5	7	6	6	7	8	8	10
12	Isıtma kapasitesi	Heating Capacity KW	7	9.5	12.5	16.8	18	20.5	7.5	10.25	13.6	17.5	19	20.5
13	Toplam yüklenen güç	Total Installed KW power	15	21	30	43.5	48	62	15.5	22	29.5	37	50	62.5
14	Saatlik ekstrüder kapasitesi	Extruding capacity per hour Kg/hr	15	24	36	55	75	100	15	24	36	55	75	100
15	Saatlik Kuru Çevirm	Dry cycle per hour time/hr	1285	1030	880	720	650	650	1285	1030	880	720	650	650
16	Ürün kapasitesi	Product capacity c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	5L-10L	10L-20L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L	1L-5L
17	Ürün ağırlığı	Product weight g.	5-40	10-100	20-170	40-280	200-370	500-900	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170	80-280
18	Min./Max. ürün çapı	Min. / Max. Diameter of product m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	150-340	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130	100-160
19	Ekstrüzyon ağız dış çapı	Extruding mouth outer diameter m/m	50	56	80	150	200	280	38	42	50	65	80	150
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance m/m	*	*	*	*	*	*	85	100	120	140	160	220
21	Kapama mesafesi	Clamping distance m/m	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity m/m	100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity m/m	200	300	320	430	480	560	200	300	320	430	480	560
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight Kg	2500	3000	3500	4400	7300	8300	2600	3200	3700	4600	7500	8500
25	Makine boyutu	Machine dimension m	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5

16. Full Shine special-designed Brake system for the Carriage to provide stable movement and swift positioning.
 17. Mold Carriage connects to the bottle line-up frame.
 18. Extruder Platen with the special design for up/down adjustment to provide the flexible distance between the extruding mouth and the mold. Mold Platen moving system is driven by roller chain for stable performance.
 19. Option: Auto Jar Neck Cutting Device, for cutting jar-neck/wide-neck bottles with flat and smooth neck surface.
 20. Option: Parison Wall Thickness Controller, from MOOG/YUKEN , Japan to provide multi-point thickness control to ensure the equal-thickness parison, available for 30,32,100, and 400-point control, and with the separate hydraulic system and stainless steel oil tank to provide the stable and high-performance close-loop servo circuit.
 21. Option: Top & Bottom Deflashing Device is to remove the overflow around the plastic products automatically.The device is driven by pneumatic and hydraulic system to ensure the complete deflashing performance, and also can add the post-cooling function.
 22. Option: Innovative Blowing Unit Left/Right Swift Movement, driven by the hydraulic system for fast and efficient mold-changing.
 23. Option: HMI Touch Screen from Japan, to provide all function-and-setting control on the screen, such as mold file saving, error message report, and I/O monitor.
 24. Option: Computerized Keypad Screen from Taiwan, to provide all function-and-setting control on the keypad, such as mold file saving, error message report, and I/O monitor.
 25. Option: Servo Control System for Machine Operation, from Yuken, Japan or Taiwan, with the close-loop system for accurate machine performance and saving power; furthermore, available for upgrading to fully-electric system.
 26. Customized design of blow molding machines are available to meet the customer's special request.
 27. Innovative design and user-friendly machine to provide fast mold-changing, material-changing, and colorchanging to satisfy the customer's request: on-time production.
 28. PVC machinery with the special-designed screw, the barrel ventilator and air-exhaust design to ensure stable heating performance and to prevent the overburned PVC issue.
16. Taşıma için hızlı konumlanma ve sabit hareket sağlayan Full Shine Özel Fren Sistemi.
 17. Kalıp Taşıyıcı, şişe hizalama çerçevesine bağlanır.
 18. Yukarı/aşağıya ayar için, ekstrüzyon ağız ve kalıp arasındaki esnek mesafeyi sağlayan, özel tasarımı Ekstruder Tabyası. Kalıp Tabyası hareket sistemi istikrarlı performans için makaralı zincir tarafından tahrik edilir.
 19. Opsiyon; Kavanoz boynu/ düz ve pürüzsüz boyun yüzeyli geniş boyunlu şişeleri kesmek için Otomatik Kavanoz Boynu Kesme Aleti
 20. Opsiyon: MOOG/ YUKEN tarafından Et Kalınlığı Kontrolörü, Japonya tarafından eşit kalınlıkta kalıp için çok noktalı kalınlık kontrolü sağlaması, 30, 32, 100 ve 400 noktadan kontrol için kullanılabilir ve beraberinde istikrarlı ve yüksek performanslı kapalı çevrim servo devresi sağlayan ayrı hidrolik sistem ve paslanmaz çelik yağ tankı.
 21. Opsiyon: Baştan Başa Kesme Cihazı, plastik ürünlerin etrafındaki taşmayı otomatik olarak kaldırmaktır. Cihaz, tam kesme performansını sağlamak için pnömatik ve hidrolik sistem ile tahrik edilir ve ayrıca soğutma sonrası fonksiyonu eklenebilir.
 22. Opsiyon: Hızlı ve verimli kalıp değiştirme için hidrolik sistem tarafından tahrik edilen İnovatif Sol/Sağ Hareketli Şişirme Ünitesi
 23. Opsiyon: Kalıp dosyası kaydetme, hata mesajı raporu ve I/O monitörü gibi ekrandaki tüm işlev ve ayar kontrolünü sağlamak için Japonya menşeli HMI Dokunmatik Ekran.
 24. Opsiyon: Kalıp dosyası kaydetme, hata mesajı raporu ve I/O monitörü gibi tuşlarla tüm işlev ve ayar kontrolünü sağlayan Tayvan menşeli Bilgisayarlı Tuş Takımı Ekranı.
 - 25.Opsiyon: Makinenin Faaliyeti için Yuken, Japonya veya Tayvan menşeli, hassas makine performansı ve güç tasarrufu sağlayan kapalı çevrim sistemli Servo Kontrol Sistemi.
 26. Müşterinin özel talebini karşılamak için özel olarak da şişirme makineleri tasarlamaktayız.
 27. Müşterilerimizin zamanında üretim talebini karşılamak adına hızlı kalıp değişimi, malzeme değişimi ve renk değişimi sağlayan yenilikçi tasarım ve kullanıcı dostu makineler.
 28. İstikrarlı ısıtma performansı sağlamak ve aşırı yanmış PVC sorununu önlemek için özel tasarlanmış vidalı PVC makineler, namlu vantilatörü ve hava egzoz tasarımı.

FS-40 PTSO	FS-45 PTSO	FS-55 PTSO	FS-65 PTSO	FS-75 PTSO	FS-90 PTSO	FS-55 PFSO	FS-65 PFSO	FS-75 PFSO	FS-90 PFSO	FS-45 PSDO	FS-55 PSDO	FS-65 PSDO	FS-75 PSDO	FS-90 PSDO	FS-100 PSDO
Three Die-heads / Single Station Üç Extrüder Kafalı / Tek Mengene (İstasyon)						Four Die-heads / Double Stations Dört Eks. Kafalı / Çift Mengene (İstasyon)				Double Die-heads / Double Stations Çift Eks. Kafalı / Çift Mengene (İstasyon)					
PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
40	45	55	65	75	90	55	65	75	90	45	55	65	75	90	100
24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	28/1
20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58	15-60	15-60	15-58	15-58	15-61	15-60	15-60	15-58	15-56	20-65
5	7.5	10	15	25	40	15	20	30	50	7.5	10	15	30	40	75
5	7.5	10	10	15	15	10	15	15	15	7.5	10	10	15	15	25
7.5	7.5	10	10	15	20	15	15	20	20	10	15	15	20	30	30
4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7	6-8	6-8
2.8	3.9	4.4	6.9	10	13	4.4	6.9	10	13	3.9	4.4	6.9	10	13	26
38	55	60	80	120	250	60	80	120	250	60	80	120	160	250	300
8	8	9	10	10	12	11	13	13	15	4	4	5	5	7	7
8.5	12	15	19.3	21.5	25	16.5	20.8	25.7	30	9.5	12.5	16.8	18	20.5	35
16.5	23.5	32	39	52.5	67	37.5	48	61	80	22	28	37	53	63	111
15	24	36	55	75	100	36	55	75	100	24	36	55	75	100	180
1250	1000	850	720	650	650	750	750	650	650	1030*2	880*2	720*2	650*2	650*2	480*2
10-125	20-325	40-825	100-1000	180-1500	1L-3L	30-300	100-500	300-1000	500-2500	40-500	65-1250	150-2500	500-5000	5L-10L	10L-20L
3-10	5-25	10-50	10-90	15-145	80-200	10-25	10-40	15-90	40-170	5-40	10-100	20-170	40-280	200-370	500-900
10-45	20-55	30-55	30-80	30-95	60-110	20-55	30-55	30-90	30-90	10-75	20-100	30-140	50-200	100-280	200-300
30	37	40	55	80	98	37	42	50	75	56	80	150	200	280	420
75+75	85+85	100+100	120+120	120+120	140+140	85+85+85		120+120+120		*	*	*	*	*	*
120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670	140-410	150-540	160-670	160-670	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670	390-750
100-210	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	155-290	160-380	243-466	288-556	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	385-640
200	300	320	430	480	560	430	480	520	560	300	320	360	430	560	560
2800	3400	3900	4900	7900	8900	4100	5200	8300	9300	7000	7400	7900	8500	9700	11500
2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	5.2*1.9*3.5	3.1*1.8*2.3	3.2*1.9*2.6	4.3*2*2.7	5.2*3.1*3.5	3*1.8*2.5	3.1*1.9*2.5	3.2*2*2.8	4.2*2.1*2.9	5.2*2.3*3.7	6.2*2.5*4

Bu kataloglardaki rakamlar ve veriler, sürekli araştırma ve geliştirme nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

P SERIES - TABLE OF PRODUCT SPECIFICATION /

P SERİSİ ■ ÜRÜN DETAY TABLOSU

MODEL			FS-45PDDO	FS-55PDDO	1 FS-65 PDDO	FS-75 PDDO	FS-90PDDO	IFS-100PDDO	FS-55 PTDO	FS-65 PTDO	FS-75 PTDO 1	FS-90PTDO	
TÜR	TYPE		Double Die-heads / Double Stations Çift Ekstüder Kafalı / Çift Mengene (Istasyon)						Three Die-heads / Double Stations Üç Eks. Kafalı / Çift Mengene (Istasyon)				
	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
1	Malzeme												
2	Vida Çapı	Screw Diameter m/m	45	55	65	75	90	100	55	65	75	90	
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	28/1	24/1	24/1	24/1	28/1	
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı	Screw R.P.M speed r.p.m.	15-61	15-60	15-60	15-58	15-58	20-65	15-60	15-60	15-58	15-58	
5	Invertör motoru	Inverter Motor HP	10	10	15	30	40	75	10	15	30	40	
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive motor HP	7.5	10	10	15	15	25	10	10	15	15	
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor HP	10	15	15	20	30	30	15	15	20	30	
8	Hava basıncı	Air pressurer Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	6-8	6-8	4-6	5-7	5-7	6-8	
9	Kapama kuvveti	Clamping force Ton	3.9	4.4	6.9	10	13	26	4.4	6.9	10	13	
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity Gallon	60	80	120	160	250	300	80	120	160	250	
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters ZONE	6	J	8	8	10	10	9	10	10	12	
12	Isıtma kapasitesi	Heating capacity KW	10.25	13.6	17.5	19	22	37	15	19.3	21.5	25	
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power KW	26	30	38	54	65	113	32	40	56.5	68	
14	Saatte ekstrüder kapasitesi	Extruding capacity Kg/hr per hour	32	36	55	75	100	180	36	55	75	100	
15	Saatlik Kuru Çevrim	Dry cycle per hour time/hr	1030*2	880*2	720*2	650*2	650*2	480*2	850*2	720*2	650*2	650*2	
16	Ürün kapasitesi	Product capacity c.c./L	30-200	40-500	100-1000	280-2000	700-3000	2L-6L	15-300	50-600	100-1000	280-2000	
17	Ürün ağırlığı	Product weight g.	4-20	5-40	10-65	20-110	40-180	110-300	5-25	8-45	10-70	20-110	
18	Min./Max. ürün çapı	Min./Max. diameter of product m/m	10-65	20-70	30-85	40-110	50-150	100-220	10-55	20-70	30-90	40-90	
19	Ekstrüzyon ağız dış çapı	Extruding mouth outer diameter m/m	42	50	65	80	150	200	40	55	80	98	
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance m/m	100	120	140	160	220	250	85+85	100+100	120+120	120+120	
21	Kapama mesafesi	Clamping distance m/m	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670	390-750	140-410	150-540	160-670	160-670	
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity m/m	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	385-640	155-290	160-380	223-426	288-556	
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity m/m	300	320	360	430	520	560	320	360	430	520	
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight Kg	7200	7600	8200	9100	10100	11900	7800	8400	9400	10500	
25	Makine boyutu	Machine dimension m	3*1.8*2.5	3.2*2*2.8	3.4*3*3	4.4*3.1*3.1	5.4*3.3*3.9	6.4*3.5*5.6	3.4*2.1*2.8	3.6*3.1*3	4.4*3.2*3.1	5.4*3.4*3.9	

MODEL			FS-45PSSV	1 FS-55 PSSV	1 FS-65 PSSV	FS-75 PSSV	FS-90PSSV	FS-45PDSV	1 FS-55 PDSV	FS-65 PDSV	FS-75 PDSV	FS-90PDSV	
TÜR	TYPE		Single Die-head / Single Station Viewstripe Tek Ekstürder Kafalı / Tek Mengene Görüntü Şeridi					Double Die-heads / Single Station Viewstripe Çift Eks. Kafalı / Tek Mengene Görüntü Şeridi					
1	Malzeme	Material	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	45/25	55/25	65/25	75/25	90/25	45/25	55/25	65/25	75/25	90/25
3	Vida L/D Oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı	Screw R.P.M speed	r.p.m.	15-61/5-25	15-60/5-25	15-60/5-25	15-58/5-25	15-56/5-25	15-61/5-25	15-60/5-25	15-60/5-25	15-58/5-25	15-58/5-25
5	İnvertör motoru	Inverter motor	HP	7.5/2	10/2	15/2	25/2	40/2	7.5/2	10/2	15/2	25/2	40/2
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	15	7.5	10	10	15	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor	HP	5	7.5	7.5	10	15	5	7.5	7.5	10	15
8	Hava basıncı	Air pressurer	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	6-8	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	9.5	13	3.9	4.4	6.9	9.5	13
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	55	60	80	120	250	55	60	80	120	250
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters	ZONE	6	6	7	7	9	8	10	10	10	12
12	Isıtıcı kapasitesi	Heating capacity	KW	11.5	14.5	18.8	23	29.5	14.5	18.8	20.3	25	36
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power	KW	24.5	31.5	40.5	54.5	72.5	27.5	36.5	43	57	80
14	Saatte ekstrüder kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	30	42	61	81	106	30	42	61	81	106
15	Saatli kuru çevrim	Dry cycle per hour	time/hr	1030	880	720	650	650	1030	800	720	650	650
16	Ürün kapasitesi	Product capacity	c.c./L	60-1000	150-2500	500-5000	5L-10L	10L-20L	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L	1L-5L
17	Ürün ağırlığı	Product weight	g.	10-100	20-170	40-280	200-370	500-900	5-40	10-100	20-170	40-170	80-280
18	Min./Max. ürün çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	20-100	30-140	50-200	80-260	150-340	20-70	30-85	40-100	40-130	100-160
19	Ekstrüzyon ağzı dış çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	56	80	150	200	280	42	50	65	80	150
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	100	120	140	160	200
21	Kapama mesafesi	Clamping distance	m/m	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670	130-320	140-410	150-540	160-670	160-670
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity	m/m	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556	146-266	155-290	160-380	223-426	288-556
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity	m/m	300	320	430	480	560	300	320	430	480	560
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight	Kg	3600	3800	4700	7600	8600	3700	3900	4800	7700	8700
25	Makine boyutu	Machine dimension	m	3*1.4*2.9	3*1.5*2.9	3.6*1.6*3.2	4.2*1.7*3.3	5.2*1.9*3.5	3*1.6*2.9	3*1.7*2.9	3.6*1.8*3.2	4.2*1.9*3.35.2*2.1*4.1	

FS-55 PFDO	FS-65 PFDO	FS-75 PFDO	FS-90 PFDO	FS-100PFDO	FS-40 PSSD	FS-45 PSSD	FS-55 PSSD	FS-65 PSSD	FS-75PSSD	FS-55 PSSC	FS-65 PSSC	FS-75 PSSC
Four Die-heads / Double Stations Dört Ekstüder Kafalı / Çift Mengene (Istasyon)					Two layers / Double Die-heads/Single Station İki katlı / Çift Eks. Kafalı/Tek Mengene (Istasyon)					Two colors / Single Station Çift Renk / Tek Mengene		
PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE
55	65	75	90	100	40/25	45/25	55/25	65/25	75/25	55/55	65/65	75/75
24/1	24/1	24/1	28/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
15-60	15-60	15-58	15-56	15-56	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58
15	20	30	50	75	5/2	7.5/2	10/2	15/2	25/2	10/10	15/15	25/25
10	10	15	15	25	5	7.5	10	10	15	10	10	15
15	15	20	30	30	5	5	7.5	7.5	10	7.5	7.5	10
6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
4.4	6.9	10	13	26	2.8	3.9	4.4	6.9	11.7	4.4	6.9	11.7
80	120	160	250	250	38	55	60	80	120	60	80	120
11	13	13	15	23	6	6	6	7	7	6	6	7
16.5	20.8	25.7	27	39	9.5	12	15	19.5	22	19	24.5	26
37.5	48	61	80	115	19	25	32	40.5	44	43	56	77
36	55	75	100	180	15	24	42	55	75	42	55	75
750*2	750*2	650*2	650*2	480*2	1285	1030	880	720	650	880	720	600
50-250	100-400	200-600	250-1000	700-2000	15-500	60-1000	150-2500	1L-5L	5L-10L	150-2500	1L-5L	5L-10L
5-20	10-30	20-50	20-70	40-110	5-40	10-100	20-170	80-280	200-370	20-170	80-280	200-370
20-55	20-55	20-70	30-90	40-90	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	30-140	50-200	80-260
37	42	50	75	150	50	56	80	150	200	80	150	200
85+85+85	100+100+100	120+120+120	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
140-410	150-540	160-670	160-670	20-230	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670
155-290	160-380	223-426	288-556	385-640	146-266	155-290	160-380	223-426	155-290	160-380	223-426	240-460
320	360	430	520	560	200	300	320	430	480	320	430	480
8000	8700	9700	10900	12500	3300	3800	4700	7600	3800	4700	7600	7300
3.4*2.2*2.8	3.6*2.3*3	4.4*3.3*3.1	5.4*3.5*4	6.4*3.7*5.6	2.6*1.8*2.7	3*1.9*2.8	3.3*2*2.9	3.6*2.1*3	3.9*2.2*3.1	3.3*2*2.9	3.6*2.1*3	3.9*2.2*3.1

FS-45 PSSP	FS-55 PSSP	FS-65 PSSP	1 FS-40PSSO	FS-45 PSSO	FS-55 PSSO	FS-65 PSSO	FS-40 PDSO	FS-45 PDSO	FS-55 PDSO	FS-65PDSO	1 FS-40 PSSO	FS-45 PSSO	FS-55 PSSO 1
Double Die-heads / Double Stations Çift Eks. Kafalı / Çift Mengene			Double Die-heads / Single Station Tek Eks. Kafalı / Tek Mengene				Double Die-heads / Single Station Çift Eks. Kafalı / Tek mengene				Single Die-head / Single Station Tek Eks. Kafalı / Tek Mengene		
PC	PC	PC	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC	PETG	PETG	PETG
45	55	65	40	45	55	65	40	45	55	65	40	45	55
26/1	26/1	26/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	26/1	26/1	26/1
20-61	20-60	20-58	20-66	20-61	20-60	20-58	20-66	20-61	20-60	20-58	20-66	20-61	20-60
10	15	20	7.5	10	15	20	7.5	10	15	20	7.5	10	15
7.5	10	10	5	7.5	10	10	5	7.5	10	10	5	7.5	10
7.5	7.5	10	7.5	7.5	7.5	10	7.5	7.5	7.5	10	7.5	7.5	7.5
5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
3.9	4.4	6.9	2.8	3.9	4.4	6.9	2.8	3.9	4.4	6.9	2.8	3.9	4.4
55	60	80	38	55	60	80	38	55	60	80	38	55	60
4	4	5	4	4	4	5	6	6	7	8	4	4	4
9.5	12.5	16.8	7	9.5	12.5	16.8	7.5	10.25	13.6	17.5	7.5	9.5	12.5
23	32	40	15	23	32	40	17	23.5	33	41	17.5	23	32
24	36	55	15	24	36	55	15	24	36	55	19	24	36
1030	880	720	1285	1030	880	720	1285	1030	880	720	1285	1030	880
200-900	300-1800	1L-4L	15-400	200-1000	500-2000	1L-4L	15-200	60-400	200-900	500-1500	15-200	200-900	500-1800
10-65	20-170	40-200	5-40	10-65	20-170	40-200	4-25	5-30	10-50	25-110	5-40	10-65	20-110
20-90	30-120	50-200	10-75	10-100	30-140	50-200	10-65	20-70	30-85	40-95	10-65	10-90	30-120
60	80	120	50	60	80	120	38	40	50	65	50	60	80
*	*	*	*	*	*	*	85	100	120	140	*	*	*
130-320	140-410	150-540	120-230	130-320	140-410	150-540	20-230	130-320	140-410	150-540	120-230	130-320	140-410
120-290	140-330	160-340	100-210	120-290	140-330	160-340	100-210	120-290	140-330	160-340	100-210	120-290	140-330
300	320	430	200	300	320	430	200	300	320	430	200	300	320
3000	3500	4400	2500	3000	3500	4400	2500	3200	3700	4600	2500	3000	3500
3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.2*1.6*2.6	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3

Bu kataloglardaki rakamlar ve veriler, sürekli araştırma ve geliştirme nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

O SERIES ■ TABLE OF PRODUCT SPECIFICATION / O SERİSİ ■ ÜRÜN DETAY TABLOSU

MODEL			FS-40 OSSO	1 FS-45 OSSO	1 FS-55 OSSO	FS-65 OSSO	1 FS-75 OSSO	1 FS-40 ODSO	1 FS-45 ODSO 1	FS-55 ODSO	FS-65 ODSO	1 FS-75 ODSO
TÜR	TYPE		Single Die-head / Single Station Tek Eks. Kafalı / Tek Mengene					Double Die-heads / Double Stations Çift Eks. Kafalı / Çift Mengene				
1	Malzeme	Material	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw Diameter m/m	40	45	55	65	75	40	45	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı Srew R.P.M speed r.p.m.		20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58
5	İnvertör motoru	Inverter Motor HP	5	7.5	10	15	25	5	7.5	10	15	25
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive HP motor	5	7.5	10	10	15	5	7.5	10	10	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor HP	5	5	7.5	7.5	10	5	5	7.5	7.5	10
8	Hava basıncı	Air pressurer Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7
9	Kapama kuvveti	Clamping force Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	2.8	3.9	4.4	6.9	10
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity Gallon	38	55	60	80	120	38	55	60	80	120
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters ZONE	4	4	4	5	5	6	6	7	8	8
12	Isıtma kapasitesi	Heating capacity KW	7	9.5	12.5	16.8	18	7.5	10.25	13.6	17.5	19
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power KW	15	21	30	35	48	15.5	22	29.5	37	50
14	Saatte ekstrüder kapasitesi	Extruding capacity Kg/hr per hour	15	24	36	55	75	15	24	36	55	75
15	Saatlik Kuru Çevrim	Dry cycle per hour time/hr	1285	1030	880	720	650	1285	1030	880	720	650
16	Ürün kapasitesi	Product capacity c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L
17	Ürün ağırlığı	Product weight g.	5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170
18	Min./Max. ürün çapı	Min./Max. diameter of product m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130
19	Ekstrüzyon ağız dış çapı	Extruder mouth outer diameter m/m	50	56	80	150	200	38	42	50	65	80
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance m/m	*	*	*	*	*	85	100	120	140	160
21	Kapama mesafesi	Clamping distance m/m	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity m/m	100-210	126-232	156-292	200-380	240-421	100-210	126-232	156-292	200-380	240-421
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity m/m	200	290	306	350	425	200	290	306	350	425
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight Kg	2200	2700	3200	4100	7000	2300	2900	3400	4300	7200
25	Makine boyutu	Machine dimension m	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7

MODEL			FS-45 ODDO	FS-55 ODDO	FS-65 ODDO	FS-75 ODDO	FS-55 OTDO	FS-65 OTDO	FS-75 OTDO	FS-55 OFDO	FS-65 OFDO	FS-75 OFDO	
TÜR	TYPE		Double Die-heads / Double Stations Çift Eks. Kafalı / Çift Mengene				Three Heads / Double Stations Üç Eks. Kafalı / Çift Mengene			Four Heads / Double Stations Dört Eks.Kafalı / Çift Mengene			
1	Malzeme	Material	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
2	Vida Çapı	Screw Diameter	m/m	45	55	65	75	55	65	75	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı	Screw R.P.M speed	r.p.m.	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58
5	Invertör motoru	Inverter motor	HP	10	10	15	30	10	15	30	15	20	30
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	10	10	15	10	10	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor	HP	10	15	15	20	15	15	20	15	15	20
8	Hava basıncı	Air pressurer	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10	4.4	6.9	13
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	60	80	120	160	80	120	160	80	120	160
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters	ZONE	6	7	8	8	9	10	10	11	13	13
12	Isıtma kapasitesi	Heating capacity	KW	10.25	13.6	17.5	19	15	19.3	21.5	16.5	20.8	25.7
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power	KW	26	30	38	54	32	40	56.5	37.5	48	61
14	Saatte ekstrüder kapasitesi	Extruder capacity per hour	Kg/hr	32	36	55	75	36	55	75	36	55	75
15	Saat Başı Kuru Döngü	Dry cycle per hour	time/hr	1030*2	880*2	720*2	650*2	850*2	720*2	650*2	750*2	750*2	650*2
16	Ürün kapasitesi	Product capacity	c.c./L	30-200	40-500	100-1000	280-2000	15-300	50-600	100-1000	50-250	100-400	200-600
17	Ürün ağırlığı	Product weight	g.	4-20	5-40	10-65	20-110	5-25	8-45	10-70	5-20	10-30	20-50
18	Min./Max. ürün çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-65	20-70	30-85	40-110	10-55	20-70	30-90	20-55	20-55	20-70
19	Ekstrüzyon ağı dış çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	42	50	65	80	40	55	80	37	42	50
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance	m/m	100	120	140	160	85+85	100+100	120+120	85+85+85	100+100+100	
21	Kapama mesafesi	Clamping distance	m/m	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670	140-410	150-410	160-670
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity	m/m	126-232	156-292	200-380	243-466	156-292	200-380	243-466	156-292	200-380	243-466
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity	m/m	250	280	380	420	300	380	420	410	460	520
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight	Kg	6500	7000	7500	8500	7100	7600	8700	7200	7700	8900
25	Makine boyutu	Machine dimension	m	3*1.8*2.5	3.2*2*2.8	3.4*3*3	4.2*3.1*3.1	3.4*2*2.8	3.6*3*3	4.4*3.1*3.1	3.4*2.2*3	3.6*3.2*3.2	4.4*3.3*3.3

FS-40 OTSO	FS-45 OTSO	FS-55 OTSO	FS-65 OTSO	FS-75 OTSO	FS-55 OFSO	FS-65 OFSO	FS-75 OFSO	FS-90 OFSO	FS-45 OSDO	FS-55 OSDO	FS-65 OSDO	FS-75 OSDO
Three Die-heads / Single Station Üç Eks. Kafalı / Tek Mengene					Four Die-heads / Single station Dört Eks. Kafalı / Tek Mengene				Single Die-head / Double Stations Tek Eks. Kafalı / Çift Mengene			
PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
40	45	55	65	75	55	65	75	90	45	55	65	75
24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	28/1	24/1	24/1	24/1	24/1
20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58	15-58	15-61	15-60	15-60	15-58
5	7.5	10	15	25	15	20	30	50	7.5	10	15	30
5	7.5	10	10	15	10	15	15	15	7.5	10	10	15
7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20	10	15	15	20
4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7
2.8	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10	13	3.9	4.4	6.9	10
38	55	60	80	120	60	80	120	250	60	80	120	160
8	8	9	10	10	11	13	13	15	4	4	5	5
8.5	12	15	19.3	21.5	16.5	20.8	25.7	30	9.5	12.5	16.8	18
16.5	23.5	32	39	52.5	37.5	48	61	80	22	28	37	53
15	24	36	55	75	36	55	75	100	24	36	55	75
1250	1000	850	720	650	750	750	650	650	1030*2	880*2	720*2	650*2
10-125	20-325	40-825	100-1000	180-1500	30-300	100-500	300-1000	500-2500	40-500	65-1250	150-2500	500-5000
3-10	5-25	10-50	10-90	15-145	10-25	10-40	15-90	40-170	5-40	10-100	20-170	40-280
10-45	20-55	30-55	30-80	95	20-55	30-55	30-90	30-90	10-75	20-100	30-140	50-200
30	37	40	55	80	37	42	50	75	56	80	150	200
75+75	85+85	100+100	120+120	120+120	85+85+85	120+120+120	*	*	*	*	*	*
120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670	200-780	120-320	140-410	150-540	160-670
100-210	126-232	156-292	200-380	243-466	156-292	200-380	243-466	250-550	126-232	156-292	200-380	240-460
200	290	306	350	425	380	430	510	550	250	280	380	420
2500	3100	3600	4600	7500	3800	4800	7900	8900	6400	6900	7400	8300

FS-40 OSSD	FS-45 OSSD	FS-55 OSSD	FS-65 OSSD	FS-75 OSSD	FS-55 OSSD	FS-65 OSSD	FS-75 OSSD
Two-layers / Single Die-Head / Single Station Çift Katmanlı / Tek Eks. Kafalı / Tek Mengene				Two Colors / Single Head & Station Çift Renkli / Tek Kafalı & Tek Mengene			
PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE
40/25	45/25	55/25	65/25	75/25	55/55	65/65	75/75
24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58
5/2	7.5/2	10/2	15/2	25/2	10/10	15/15	25/25
5	7.5	10	10	15	10	10	15
5	5	7.5	7.5	10	7.5	7.5	10
4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
2.8	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10
38	55	60	80	120	60	80	120
6	6	6	7	7	6	6	7
9.5	12	15	19.5	22	19	24.5	26
19	25	32	40.5	44	43	56	77
15	24	42	55	75	42	55	75
1285	1030	880	720	650	880	720	600
15-500	60-1000	150-2500	1L-5L	1L-10L	150-2500	1L-5L	1L-10L
5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	20-170	40-280	80-500
10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	30-140	50-200	80-260
50	56	80	150	200	80	150	200
*	*	*	*	*	*	*	*
120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670
100-210	126-232	156-292	200-380	240-460	156-292	200-380	240-460
200	290	306	350	425	306	350	425
2500	3000	3500	4400	7300	3500	4400	7300
2.6*1.8*2.7	3*1.9*2.8	3.3*2*2.9	3.6*2.1*3	3.9*2.2*3.1	3.3*2*2.9	3.6*2.1*3	3.9*2.2*3.1

H SERIES ■ TABLE OF PRODUCT SPECIFICATION

H SERİSİ ■ ÜRÜN DETAY TABLOSU

MODEL			FS-40 HSSO	1 FS-45 HSSO	FS-55 HSSO	1 FS-65 HSSO 1	FS-75 HSSO	1 FS-40 HDSO	FS-45 HDSO	FS-55 HDSO	FS-65 HDSO	FS-75 HDSO	
TÜR	TYPE		Double Die-head / Double Station Çift Eks.Kafalı / Çift Mengene					Double Die-head / Single Station Çift Eks. Kafalı / Tek Mengene					
			PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	
1	Malzeme	Material											
2	Vida Çapı	Screw diameter	m/m	40	45	55	65	75	40	45	55	65	75
3	Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı	Screw R.P.M speed	r.p.m.	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	20-66	15-61	15-60	15-60	15-58
5	İnvertör motoru	Inverter motor	HP	5	7.5	10	15	25	5	7.5	10	15	25
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	5	7.5	10	10	15	5	7.5	10	10	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor	HP	5	5	7.5	7.5	10	5	5	7.5	7.5	10
8	Hava basıncı	Air pressurer	Kg/cm2	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	4-6	5-7	5-7	5-7
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	2.8	3.9	4.4	6.9	10	2.8	3.9	4.4	6.9	9.5
10	Yağ deposu kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	38	55	60	80	120	38	55	60	80	120
11	Isıtıcı Sayısı	Number of heaters	ZONE	4	4	4	5	5	6	6	7	8	8
12	Isıtma kapasitesi	Heating capacity	KW	7	9.5	12.5	16.8	18	7.5	10.25	13.6	17.5	19
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power	KW	15	21	30	43.5	48	15.5	22	33	45	50
14	Saatte ekstrüzyon kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	15	24	36	55	75	15	24	36	55	75
15	Saatlik Kuru Çevrim	Dry cycle per hour	time/hr	1285	1030	880	720	650	1285	1030	880	720	650
16	Ürün kapasitesi	Product capacity	c.c./L	15-500	60-1000	150-2500	500-5000	1L-10L	15-200	40-500	100-1250	280-1800	0.5L-2.5L
17	Ürün ağırlığı	Product weight	g.	5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	4-25	5-40	10-100	20-170	40-170
18	Min./Max. Ürün Çapı	Min. / Max. diameter of product	m/m	10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	10-65	20-70	30-85	40-100	40-130
19	Ekstrüzyon ağız dış çapı	Extruding mouth outer diameter	m/m	50	56	80	150	200	38	42	50	65	80
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance	m/m	*	*	*	*	*	85	100	120	140	160
21	Kapama mesafesi	Clamping distance	m/m	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	120-230	130-320	140-410	150-540	160-670
22	Kalıp Kapasitesi Uzunluğu	Length of mold capacity	m/m	100-210	126-232	156-292	200-380	236-452	100-210	126-232	156-292	200-380	236-452
23	Kalıp Kapasitesi Genişliği	Width of mold capacity	m/m	230	300	350	420	480	230	300	350	420	480
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight	Kg	2300	2800	3300	4200	7100	2400	3000	3400	4400	7300
25	Makine boyutu	Machine dimension	m	2.3*1.7*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3.6*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7

	MODEL			FS-45HDDO	FS-55HDDO	FS-65HDDO	FS-75HDDO	FS-55HTDO	FS-65HTDO	FS-75HTDO	FS-55HFDO	FS-65HFDO	FS-75HFDO
	TÜR	TYPE		Double Die-heads / Single Station Çift Eks. Kafalı / Tek Mengene				Three Die-heads / Double Stations Üç Eks. Kafalı / Çift Mengene			Four Die-heads / Double Stations Dört Eks. Kafalı / Çift Mengene		
1	Malzeme	Material		PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
2	Vida Çapı	Screw Diameter	m/m	45	55	65	75	55	65	75	55	65	75
3	Vida L/D Oranı	Screw L/D ratio	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
4	Vidanın Dakikadaki Devir Sayısı	Screw R.P.M speed	r.p.m.	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58
5	İnvertör Motoru	Inverter motor	HP	10	10	15	30	10	15	30	15	20	30
6	Yağ hidrolik tahrik motoru	Oil hydraulic drive motor	HP	7.5	10	10	15	10	10	15	10	10	15
7	Opsiyonel hava kompresörü	Optional air compressor	HP	10	15	15	20	15	15	20	15	15	20
8	Hava basıncı	Air pressurer	Kg/cm2	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8
9	Kapama kuvveti	Clamping force	Ton	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10
10	Yağ depo kapasitesi	Oil tank capacity	Gallon	60	80	120	160	110	120	160	80	120	160
11	Isıtıcı sayısı	Number of heaters	ZONE	6	7	8	8	9	10	10	11	13	13
12	Isıtma kapasitesi	Heating capacity	KW	10.25	13.6	17.5	19	15	19.3	21.5	16.5	20.8	25.7
13	Toplam yüklenen güç	Total installed power	KW	26	30	38	54	32	40	56.5	37.5	48	61
14	Saatte ekstrüder kapasitesi	Extruding capacity per hour	Kg/hr	32	36	55	75	36	55	75	36	55	75
15	Saatlik kuru Çevrim	Dry cycle per hour	time/hr	1030*2	880*2	720*2	650*2	850*2	720*2	650*2	750*2	750*2	650*2
16	Ürün kapasitesi	Product capacity	c.c./L	30-200	40-500	100-1000	280-2000	15-300	50-600	100-1000	50-250	100-400	200-600
17	Ürün ağırlığı	Product weight	g.	4-20	5-40	10-65	20-110	5-25	8-45	10-70	5-20	10-30	20-50
18	Min./Max. Ürün çapı	Min./Max. diameter of product	m/m	10-65	20-70	30-85	40-110	10-55	20-70	30-90	20-55	20-55	20-70
19	Ekstrüzyon ağız dış çapı	Extruding mouth outer capacity	m/m	42	50	65	80	40	55	80	37	42	50
20	Kalıp merkez mesafesi	Mold center distance	m/m	100	120	140	160	85+85	100+100	120+120	85+85+85		100+100+100
21	Kapama mesafesi	Clamping distance	m/m	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670
22	Kalıp kapasite uzunluğu	Length of mold capacity	m/m	126-232	156-292	200-380	236-452	156-292	200-380	236-452	156-292	200-380	236-452
23	Kalıp kapasite genişliği	Width of mold capacity	m/m	250	300	330	360	300	330	360	300	330	360
24	Makine net ağırlığı	Machine net weight	Kg	6500	7000	7500	8500	7100	7600	8700	7200	7700	8900
25	Makine boyutu	Machine dimension	m	3*1.8*2.5	3.2*2*2.8	3.4*3*3	4.2*3.1*3.1	3.4*2*2.8	3.6*3*3	4.4*3.1*3.1	3.4*2.2*3	3.6*2.3*3.2	4.4*3.3*3.3

FS-40 HTSO	FS-45 HTSO	FS-55 HTSO	FS-65 HTSO	FS-75HTSO	FS-55 HFSO	FS-65 HFSO	FS-75 HFSO	FS-90 HFSO	FS-45HSDO	FS-55 HSDO	FS-65 HSDO	FS-75 HSDO
Three Die-heads / Single Station Üç Eks.Kafalı / Tek Mengene					Four Die-heads / Single Station Dört Eks. Kafalı / Tek Mengene				Single Die-head / Double Stations Tek Eks. Kafalı / Çift Mengene			
PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP
40	45	55	65	75	55	65	75	90	45	55	65	75
24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58	15-58	15-61	15-60	15-60	15-58
5	7.5	10	15	25	15	20	30	50	7.5	10	15	30
5	7.5	10	10	15	10	15	15	15	7.5	10	10	15
7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20	10	15	15	20
4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	6-8	6-8	6-8	6-8	4-6	4-6	5-7	5-7
2.8	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10	13	3.9	4.4	6.9	10
38	55	60	80	120	60	80	120	250	60	80	120	160
8	8	9	10	10	11	13	13	15	4	4	5	5
8.5	12	15	19.3	21.5	16.5	20.8	25.7	30	9.5	12.5	16.8	18
16.5	23.5	32	47	52.5	37.5	48	61	80	22	28	37	53
15	24	36	55	75	36	55	75	100	24	36	55	75
1250	1000	850	720	650	750	750	650	650	1030*2	880*2	720*2	650*2
10-125	20-325	40-825	100-1000	180-1500	30-300	100-500	300-1000	500-2500	40-500	65-1250	150-2500	500-5000
3-10	5-25	10-50	10-90	15-145	10-25	10-40	15-90	40-170	5-40	10-100	20-170	40-280
10-45	20-55	30-55	30-80	30-95	20-55	30-55	30-90	30-90	10-75	20-100	30-140	50-200
30	37	40	55	80	37	42	50	75	56	80	150	200
75+75	85+85	100+100	120+120	120+120	85+85+85	120+120+120			*	*	*	*
120-230	130-320	140-410	150-540	160-670	140-410	150-540	160-670	160-670	130-320	140-410	150-540	160-670
100-210	126-232	156-292	200-380	236-452	156-292	200-380	236-452	250-550	126-232	156-292	200-380	236-452
230	300	350	420	480	380	430	510	550	250	300	330	360
2600	3200	3700	4700	7600	4000	5000	7900	9500	6400	6900	7400	8300
2.3*1.4*2.2	3*1.4*2.3	3*1.5*2.3	3*1.6*2.6	4.2*1.7*2.7	3.1*1.8*2.3	3.2*1.9*2.6	4.3*2*2.7	5.2*3.1*3.5	3*1.8*2.5	3*1.9*2.5	3.2*2*2.8	4.2*2.1*2.9

FS-40HSSD	FS-45 HSSD	FS-55 HSSD	FS-65 HSSD	FS-75HSSD	FS-55HSSC	FS-65HSSC	FS-75HSSC
Two Layers / Single Die-head / Single Station Çift Katmanlı / Tek Eks. Kafalı/ Tek Mengene				Two colors / Single Head / Single Station Çift Renk / Tek Kafalı / Tek Mengene			
PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE
40/25	45/25	55/25	65/25	75/25	55/55	65/65	75/75
24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
20-66	15-61	15-60	15-60	15-58	15-60	15-60	15-58
5/2	7.5/2	10/2	15/2	25/2	10/10	15/15	25/25
5	7.5	10	10	15	10	10	15
5	5	7.5	7.5	10	7.5	7.5	10
4-6	4-6	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
2.8	3.9	4.4	6.9	10	4.4	6.9	10
38	55	60	80	120	60	80	120
6	6	6	7	7	6	6	7
9.5	12	15	19.5	22	19	24.5	26
19	25	32	40.5	44	43	56	77
15	24	42	55	75	42	55	75
1285	1030	880	720	650	880	720	600
15-500	60-1000	150-2500	1L-5L	1L-10L	150-2500	1L-5L	1L-10L
5-40	10-100	20-170	40-280	80-500	20-170	40-280	80-500
10-75	20-100	30-140	50-200	80-260	30-140	50-200	80-260
50	56	80	150	200	80	150	200
*	*	*	*	*	*	*	*
120-320	130-410	140-540	150-540	160-670	140-540	150-540	160-670
126-232	156-292	200-380	236-452	236-452	200-380	236-452	236-452
230	300	350	420	480	350	420	480
2600	3100	3600	4500	7400	3600	4500	7400
2.6*1.8*2.7	3*1.9*2.8	3.3*2*2.9	3.6*1.6*3	3.9*2.2*3.1	3.3*2*2.9	3.6*2.1*3	3.9*2.2*3.1

PRESENTATION OF OPTIONAL EQUIPMENT / OPSİYONEL EKİPMANLAR



■ Mixer / Karıştırıcı



■ In-Mold Labeling Machine /
IML (Kalıp İçi Etiketleme)
Makinesi



• Auto Jar Neck Cutting Machine / Otomatik
Kavanoz Boyun Kesme Makinesi



• Leaking Tester / Sızdırma Kaçak Testi



■ Water Cooling Chiller / Çiller Su Soğutucu



■ Blow Mold & Injection Mold /
Şişirme Kalıbı ve Enjeksiyon
Kalıbı



■ Servo Motor System for Machine Movement /
Makine Hareketi için Servo Motor Sistemi



■ Air Cooling Chiller /
Hava Soğutucu





■ Hopper Dryer / Hammadde Kurutucu



■ Auto Loader / Otomatik Yükleyci



■ Proportional Device / Orantı Cihazı



■ Auto 2-side Labeling Machine / Otomatik 2 Taraflı Etiketleme Makinesi



■ Crusher / Kıрма Makinesi



■ Master-batch Feeder / Masterbatch Besleyici



■ Belt-type Conveyor / Bantlı Konveyör



• Precise Oil Filter / Hassas Yağ Filtresi



■ Mold Temperature Controller / Kalıp Sıcaklık Kontrolörü



Full Shine Plastic Machinery Co., Ltd.



HALTIN GLOBAL

TÜRKİYE MÜNHASİR TEMSİLCİSİ VE DİSTRİBÜTÖRÜ

HALTIN DAN. TEMS. VE DIŞ TİC SAN. TİC. LTD.ŞTİ.

Barbaros H. P. Mah. 1993 Sk. No:20 Sağlam Residence Kat:3 D21

Esenyurt – İstanbul 34522 TURKEY

Tel : [+90 212 871 08 11](tel:+902128710811)

Fax: [+90 212 871 08 10](tel:+902128710810)

Mobile: [+90 544 254 61 11](tel:+905442546111)

Email: hakan@haltinglobal.com

www.haltinglobal.com